

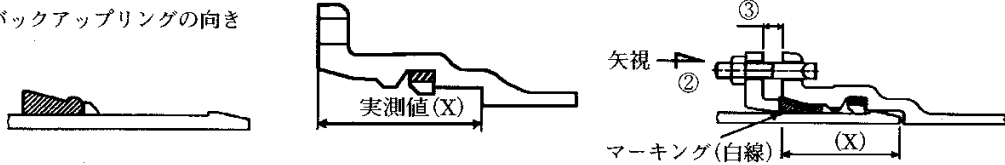
# NS形異形管(φ300~450)チェックシート

年 月 日

工事番号	
工事名	
工区	
測点 No.	
呼び径・管種	

配管工氏名 ( )

①バックアップリングの向き



④ゴム輪の出入状態



管 No. および形状									
略 図									
継 手 No.									
清 掃									
滑 剤									
受口溝(ロックリング)の確認									
① バックアップリングの向き									
② ボルト	数								
	トルク N・m								
③ 押輪～受口 間 隔	上								
	右								
	下								
	左								
④ ゴム輪の 出入状況	上								
	右								
	下								
	左								
挿入位置の確認 *									
判 定									
備 考									

判定基準 ①バックアップリングの向き：テーパ部が挿し口端面側にあること。  
 ③押輪～受口間隔：最大値－最小値≤5mm(同一円周上)  
 ④ゴム輪の出入状況：同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと。  
 ※ 現場で明示したマーキング(白線)上に受口端面があること。  
 合否判定：合格であれば「○」、不合格であれば「×」を記入する。