

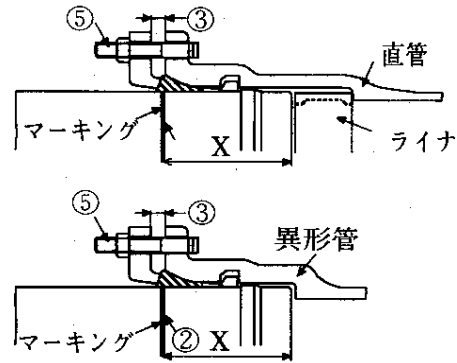
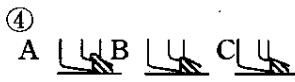
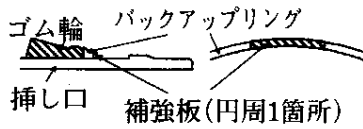
NS形継手 (ライナ使用、異形管φ500~1,000) チェックシート

年 月 日

工 事 番 号	
工 事 名	
工 区	
測 点 No.	
呼 び 径 ・ 管 種	

配管工氏名 ()

①バックアップリングの向き、補強板の位置



管No.および形状									
略 図									
清 掃									
滑 剤 の 塗 布									
抜 け 出 し チェ ッ ク									
①バックアップリングの向き、 補強板の位置	(1)								
	(2)								
② 挿入位置の確認	上								
	右								
	下								
	左								
③ 押輪～受口間隔	上								
	右								
	下								
	左								
④ ゴム輪の出入状態	上								
	右								
	下								
	左								
⑤ボルト	数								
	トルク								
判 定									

判定基準：①バックアップリングの向き、補強板の位置：(1)補強板が挿し口端面側にあること。(2)補強板がロックリング分割部の位置にあること

②挿入位置の確認：現場で明示した白線上に受口端面があること

③押輪～受口間隔：最大値-最小値≤5mm (同一円周上)

④ゴム輪の出入状態：同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと

合否判定：合格であれば「○」、不合格であれば「×」を記入する。