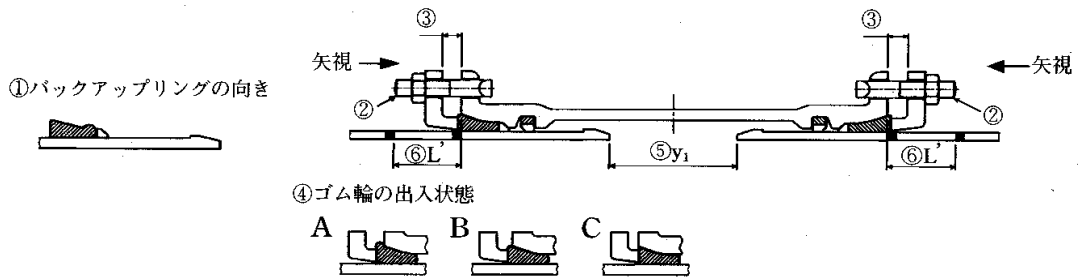


NS形継ぎ輪チェックシート

年 月 日

工事番号	
工事名	
工区	
測点 No.	
呼び径・管種	

配管工氏名 ()



管 No.および形状			
略 図			

清 掃		
滑 材		
受口溝(ロックリング)の確認		
① バックアップリングの向き		
② ボルト	数	
	トルク N・m	
③ 押輪～受口 間 隔	上	
	右	
	下	
	左	
④ ゴム輪の 出入状況	上	
	右	
	下	
	左	
⑤ 両挿し口端の 間 隔 (y1)	上	
	右	
	下	
	左	
⑥ L' 受口端面～ 白線の間隔	上	
	右	
	下	
	左	
判 定		

備考

1. 白線表示の位置

単位 mm

呼び径	l1
75	165
100	170
150	195
200	195
250	195
300	230
350	240
400	240
450	245

2. 両挿し口端間隔 (y1)

単位 mm

呼び径	y1
75,100	220
150~250	250
300~450	300

3. L' 寸法 (y1の場合)

単位 mm

呼び径	75	100	150~250	300	350,400	450
L'	80	85	100	150	160	165

備 考
せめ配管

判定基準 ①バックアップリングの向き：テーパ部分が挿し口端面側にあること。
 ③押輪～受口間隔：最大値－最小値 ≤ 5mm (同一円周上)
 ④ゴム輪の出入状況：同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと。
注 ⑤は、一方から配管する場合には記入不要。⑥は、せめ配管の場合には記入不要。
 合否判定：合格であれば「○」、不合格であれば「×」を記入する。