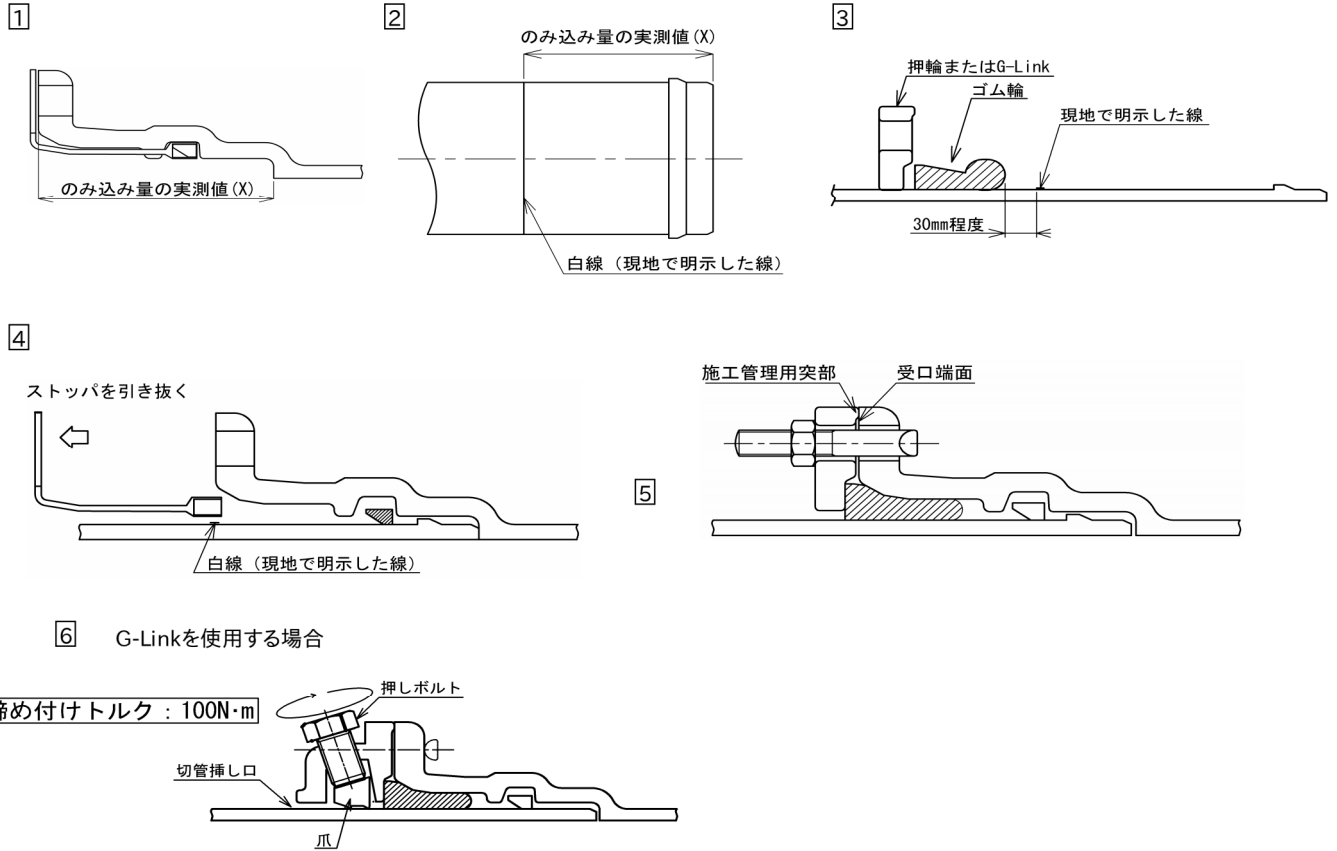


# GX形継手 チェックシート(異形管・G-Link)

年 月 日

工事名	
図面No.・測点	
呼び径	

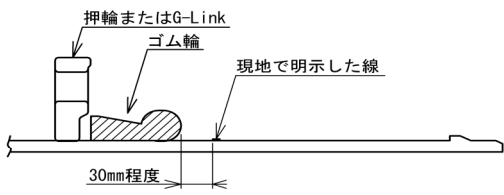
		配管工



管 No.									
管の種類									
略図									
継手 No.									
挿し口突部の有無 <sup>注)</sup>									
清掃・異物の除去									
ロックリング、STOPPAの確認									
挿し口の挿入量の明示									
爪、押しボルトの確認(G-Link)									
ゴム輪、押輪またはG-Linkの確認									
滑 剤									
STOPPAの引き抜き									
抜け出しチェック(挿し口突部有り)※2									
T頭ボルト	本数								
受口端面～ 施工管理用突部 の隙間 ※1	箇所数								
	隙間ゲージ 確認								
押しボルト	本数								
	トルク確認								
判 定									
備 考									

判定基準 ※1 受口端面と押輪またはG-Linkの施工管理用突部との間に0.5mm以上の隙間がないこと。  
 ※2 挿し口を異形管受口に挿入し、STOPPAを取り外した後、挿し口を上下左右前後に振って抜けないことを確認する。  
 注) 挿し口突部のない挿し口を異形管受口と接合する場合は、G-Linkを使用すること。

		配管工



1 2

3

4

5

5

6