

(共通)

中間検査チェックシート

【共通部分】

確認事項		検査内容	工事監理者 確認結果 2	秋田市検査員用 1		
				A:目視検査 B:計測検査 C:監理者報告	結果	是正
全般	確認の表示 (法89条)	確認表示板の設置の確認	適・不適	A	適・不適	
	危害の防止 (法90条)	仮囲い、防護ネット、山留等	適・不適	A	適・不適	
敷地	敷地の安全性 (法19条)	がけ、擁壁の安全性の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
	敷地と道路 (法40,42,43,43条 の2)	道路幅員と接道長さの確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
		敷地内通路の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
		2項道路の後退の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
	敷地形状 (法52～54条)	敷地境界(隣地、道路、官地)の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
		方位の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
敷地形状及び高低差の確認		適・不適	A・B・C	適・不適		
建築物	平面形状	平面形状の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
	立面形状 (法55,56,56条の 2)	道路斜線の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
		隣地斜線の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
		北側斜線制限の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
		絶対高さ、軒高、軒の出の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
配置	建物配置(道路・隣地からの距離)の確認	適・不適	A・B・C	適・不適		
建築設備	下水道の公共樹	樹の確認	適・不適	A・C	適・不適	
	浄化槽(法31条)	浄化槽の位置等の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	

- 1 太線枠内は、記入しないでください。
- 2 確認項目を現場でチェックし、適合は「適」に 印、不適合は「不適」に 印を記入してください。(該当しない項目は、記入しないでください。)
- 3 工事監理者確認結果に不適合がある場合は、その項目と現場で指示した内容を、「指示内容」欄に記入してください。
- 4 検査に必要な図書等の「 」の書類は必ず用意し、「 」は監理状況が確認できれば、それに代わる書類でも結構です。

(5)

中間検査チェックシート

【鉄骨造】

検査項目		検査内容		工事監理者 確認結果 2	秋田市検査員用 1			
					A:目視検査 B:計測検査 C:監理者報告	結果	是正状況	
仮設 工事	ベンチマーク		ベンチマークの養生等の確認	適・不適	A・B・C	適・不適		
	足場その他		足場、棧橋、仮囲い等は労働安全衛生法、建築基準法、その他関係法令等による確認	適・不適	A・B・C	適・不適		
	危険物貯蔵所		塗料等の引火性材料は関係法令等に基づいているか確認	適・不適	A・B・C	適・不適		
直接 基礎	支持層の確認	令38条 令93条	床付け面の確認(状況写真等)	適・不適	C	適・不適		
			設計値と支持層の確認	適・不適	C	適・不適		
	平板載荷試験		試験位置(写真等)	適・不適	C	適・不適		
			載荷荷重の重量(t)(写真等)	適・不適	C	適・不適		
杭	支持層の確認	令37条 令38条 令73条	掘削土標本とボーリングサンプルとの比較	適・不適	C	適・不適		
			杭支持層と設計値の確認	適・不適	C	適・不適		
			杭偏心の確認	偏心量の計測	適・不適	C	適・不適	
			補強工事の有無	適・不適	C	適・不適		
	杭工事 施工結果 報告書		場所打ち コンクリート 杭	超音波孔壁測定の本数とその結果(拡抵抗)	適・不適	C	適・不適	
				杭頭余盛コンクリート(写真等)	適・不適	C	適・不適	
				配筋検査の記録(写真等)	適・不適	C	適・不適	
				鉄筋の製品証明書	適・不適	C	適・不適	
			コンクリートの配合表及び強度試験結果	適・不適	C	適・不適		
			既成杭(鋼 管杭を含む)	評定工法の場合は、その仕様書と評定内容を確認して施工しているか	適・不適	C	適・不適	
材料の品質確認(製品証明書・強度試験結果・製品検査成績書)		適・不適		C	適・不適			
杭頭処理の確認(径・長さ等)	適・不適	C		適・不適				
全体	共通	法37条 令79条	鉄筋の品質(JIS規格等)の確認	適・不適	C	適・不適		
			コンクリートの材質(JIS規格等)の確認	適・不適	C	適・不適		
			かぶり厚さの確認	適・不適	C	適・不適		
基礎 及び 地中 梁	基礎	令37条 令38条 令73条	断面寸法の確認(写真等)	適・不適	C	適・不適		
			基礎種類、位置、偏心による補強の確認	適・不適	C	適・不適		
			主筋径、本数、位置、定着の確認	適・不適	C	適・不適		

(5)

基礎及び地中梁	地中梁	令37条 令38条 令73条 令78条	断面寸法の確認（写真等）	適・不適	C	適・不適
			主筋径、本数、位置、定着方法、継手（位置、長さ）、偏芯による補強の確認	適・不適	C	適・不適
			あばら筋の位置、径、間隔、形状、偏芯による補強の確認	適・不適	C	適・不適
	ふかし・貫通孔補強		ふかし補強方法が適切か、貫通孔の位置、補強の確認	適・不適	C	適・不適
スラブ	スラブ筋	令77条の2	スラブ厚の確認	適・不適	C	適・不適
			鉄筋のピッチ及び径の確認	適・不適	C	適・不適
	定着・重ね継手	令73条 令77条の2	定着の長さ、継手位置及び長さの確認	適・不適	C	適・不適
	補強筋	令3章6節	床スラブの出入隅部の補強確認	適・不適	C	適・不適
開口部補強配筋の確認			適・不適	C	適・不適	
設備配管補強の確認			適・不適	C	適・不適	
その他	ガス圧接継手	令73条 告示1463号	圧接部の形状、圧接面のずれ、偏心量	適・不適	C	適・不適
			圧接検査状況（箇所、検査率、合格率）	適・不適	C	適・不適
			施工状況（写真・図面等）	適・不適	C	適・不適
	特殊鉄筋継手		認証書等の確認	適・不適	C	適・不適
	コンクリートの調合及び養生	令75条	コンクリート打設後の養生	適・不適	A・C	適・不適
令72条 令74条		コンクリートの調合	適・不適	C	適・不適	
報告書審査による確認事項	加工工場の種別	規則1条の3	建築物の規模等の条件に見合った生産能力の有無、溶接部の受け入れ検査率の確認	適・不適	C	適・不適
	指定建築材料の品質規格確認	法第37条	鋼材、高力ボルトセット規格・品質の確認	適・不適	C	適・不適
			溶接材料の規格と鋼材の組み合わせの適否	適・不適	C	適・不適
	組み立て精度の確認		開先角度、ルート面、ルートギャップ、食違い等組み立て時の鉄骨の精度	適・不適	C	適・不適
	製品検査1（鉄骨部材の寸法精度測定）		鉄骨部材の寸法精度（参考：JASS6付則6鉄骨精度検査基準）	適・不適	C	適・不適
	高力ボルト接合部の処理	令67条 令68条	高力ボルト接合部の摩擦接合面の処理、ボルト孔の径・ピッチ・縁端距離等	適・不適	C	適・不適
製品検査2（溶接接合部の検査）		外観検査及び超音波探傷検査の結果確認（参考：JASS付則6鉄骨精度検査基準UT基準）	適・不適	C	適・不適	

(5)

現場検査事項	全体	加工工場の種別	規則1条の3	表示板または認定書による加工工場の種別グレード確認	適・不適	A・C	適・不適	
		指定建築材料の品質規格確認	法37条	鋼材等の品質規格証明書と現物の照合	適・不適	A・C	適・不適	
			令67条	溶接材料の規格と鋼材の組み合わせの適否	適・不適	A・C	適・不適	
		部材の配置	令3章8節	柱、はり、ブレース、ダイヤフラム、床板等の配置（確認図書との照合）	適・不適	A・C	適・不適	
		部材の寸法・形状	令3章8節	柱、はり、ブレース、ダイヤフラム、床板等の寸法・形状（確認図書との照合）	適・不適	A・B・C	適・不適	
	建て方精度		架構の建て方精度（参考：JASS6付則6鉄骨精度検査基準）	適・不適	A・B・C	適・不適		
	溶接接合部	加工溶接部分の外観・形状・寸法	令92条 令96条	溶接継ぎ目の種類（突合せ溶接・すみ肉溶接）	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令67条	ダイヤフラムとフランジのずれ	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令67条	突合せ継ぎ手の食違い	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令67条	アンダーカット	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令67条	われ	適・不適	A・B・C	適・不適	
				その他の溶接部の外観・形状（参考：JASS6付則6鉄骨精度検査基準）	適・不適	A・B・C	適・不適	
		現場溶接部分の組み立て精度		開先角度、ルート面、ルートキャップ、食違い等組み立て時の鉄骨の精度	適・不適	A・B・C	適・不適	
		現場溶接部分の製品検査		外観検査及び超音波探傷検査結果（参考：JASS6付則鉄骨精度検査基準、UT基準）	適・不適	C	適・不適	
		現場溶接部分の外観・形状	令3章8節	現場溶接部の部位（確認図書との照合）	適・不適	A・B・C	適・不適	
令92条 令96条			溶接継ぎ目の種類（突合せ溶接・すみ肉溶接）	適・不適	A・B・C	適・不適		
令67条	ダイヤフラムとフランジのずれ		適・不適	A・B・C	適・不適			
令67条	突合せ継ぎ手の食違い		適・不適	A・B・C	適・不適			
令67条	アンダーカット		適・不適	A・B・C	適・不適			
令67条	われ		適・不適	A・B・C	適・不適			
	その他の溶接部の外観・形状（参考：JASS6付則6鉄骨精度検査基準）	適・不適	A・B・C	適・不適				

(5)

現場 検査 事項	高力 ボルト 接合部	トルシア形	令92条の2	現場受け入れ検査（トルク係数値確認・導入張力確認試験）実施状況及び保管状況の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令92条の2	ボルトの本数、スプライス数、摩擦接合面の確認	適・不適	A・C	適・不適	
			令67条 令68条	ボルトの径、孔径、中心距離、縁端距離の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令92条の2	締め付け状態の確認（肌すき・ピンテール破断・マーキング状態の確認）	適・不適	A・C	適・不適	
		JIS形6角	令92条の2	締め付け機器の調整、現場受け入れ検査（導入張力確認試験）の実施状況の確認試験	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令92条の2	ボルトの本数、スプライス数、摩擦接合面の確認	適・不適	A・C	適・不適	
			令67条 令68条	ボルト径、孔径、中心距離、縁端距離の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令92条の2	締め付け状態の確認（肌すきの有無・マーキング状態の確認）	適・不適	A・C	適・不適	
	ブレース接合部	令3章8節	ブレース接合部の形式・板厚・材質・補鋼材等の確認	適・不適	A・B・C	適・不適		
	柱の 脚部 の 構造 方法	共通	令66条	柱脚接合工法と使用の確認（確認図書との照合）	適・不適	A・C	適・不適	
		露出形式	令66条	アンカーボルトの材質・径・本数とナットの確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
			令66条 告示1456 号	アンカーボルトは柱中心に対して均等に配置されているかの確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
				座金の使用、ナットの戻り止め措置の確認	適・不適	A・C	適・不適	
				アンカーボルトの定着長さの確認	適・不適	C	適・不適	
				柱の最下端の断面積に対するアンカーボルト全断面積の割合	適・不適	A・B・C	適・不適	
ベースプレートの厚さの確認				適・不適	A・B・C	適・不適		
アンカーボルトの径・孔径・縁端距離の確認				適・不適	A・B・C	適・不適		
令66条		アンカーボルトの締め付け状態の確認	適・不適	A・C	適・不適			
根巻き形式		令66条 告示1456 号	根巻き部分の高さの確認	適・不適	A・B・C	適・不適		
			根巻き部分の立上り主筋の本数及びその頂部のかぎ状架構の確認	適・不適	A・C	適・不適		
			主筋の定着長さは、定着位置と鉄筋の種類に対応しているか確認	適・不適	A・C	適・不適		
	帯筋の間隔の確認		適・不適	A・B・C	適・不適			
		スタットボルトの径・本数・配置・溶接状況の確認	適・不適	A・B・C	適・不適			

(5)

現場 検査 事項	柱の 脚部 の 構造 方法	埋込み形式	令66条 告示1456 号	柱の埋込長さの確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
				側柱・隅柱のU字型補強筋等の確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
				埋込部分鉄骨のかぶり厚さの確認	適・不適	A・B・C	適・不適	
			スタットボルトの径・本数・配置・溶接状況の確認	適・不適	A・C	適・不適		
	床スラブ接合部		令3章8節	床構造の形式（合成スラブ）	適・不適	A・C	適・不適	
			令3章8節	シャーコネクター（頭付きスタット等）の施工状況・検査結果の確認	適・不適	A・C	適・不適	
床スラブ接合部			緊結金物の取り付け状況の確認	適・不適	A・C	適・不適		
不具合の処理及び 検査結果工事全般の 考察								

（工事監理者が工事施工者に対して行った指示内容）

監理者 3 指示 内容 等	

4 検査 等に 必要 な 図書	建築関係図書	確認図書 H12告示第1347号による基礎構造図
	使用材料の品質 を示す書類	コンクリート圧縮強度試験結果 コンクリート品質（スランプ・空気量・塩化物）
		鉄筋・鉄骨ミルシートおよび試験結果 使用材料品質証明書
	工事監理報告書	配筋検査記録・写真 自主検査報告書 施工要領書（工事監理者が承認したもの）
		コンクリート工事施工結果報告書
検査結果報告書	杭工事施工結果報告書	
その他	認定・評定書の写し 工事写真 その他	