

秋田市大森山動物園冷菓自動販売機の規格および遵守事項等

1 自動販売機の規格、条件

(1) 大きさおよびデザイン

ア 大きさは、1台につき概ね W1200 × D850 × H2000(mm) 以内とする。

イ 設置場所の周辺環境に配慮したデザイン、外観色等にすること。

(2) 環境対策

省エネのため「LED照明」、「ピークカット」ならびに「真空断熱材」など、消費電力量の低減に資する技術等を導入した機種とする。

2 遵守事項

(1) 安全対策

ア 転倒防止のため、「自動販売機の据付基準」(JIS規格)および「自動販売機据付基準マニュアル」(日本自動販売機工業会作成)を遵守した措置を講じること。

イ 食品衛生に関しては、「食品、添加物等の規格基準」(食品衛生法)および「自動販売機の食品衛生に関する自主的取扱要領」(業界自主基準)等を遵守し、販売商品の衛生管理に万全を尽くすこと。また、商品販売に必要な営業許可を受けなければならない。

ウ 防犯のため、硬貨選別装置及び紙幣識別装置のプログラム改変により、偽造通貨又は偽造紙幣の使用による犯罪防止に万全を尽くすこと。また、屋内設置であっても「自販機堅牢化基準」(日本自動販売機工業会作成)を遵守し、盗難防止に努めること。

(2) 使用済み容器の回収

ア 使用済み容器回収ボックスを、自動販売機1台に1個の割合で自動販売機脇に設置し、随時回収すること。また、必要に応じ回収ボックスを増設すること。

イ 回収ボックスの規格

(ア) 素材はプラスチック製又は金属製とする。

(イ) 容積は回収頻度と回収量を考慮し、回収ボックスから使用済み紙製容器包装が溢れ、周囲に散乱しない十分な収容容積とする。

(ウ) 使用済み紙製容器包装以外の投入を禁止する旨の表示をするほか、使用済み紙製容器包装投入口は、一般ゴミが入りにくい形状を有するもの又はそのための仕掛けのあるものとし、使用済み容器と一般ゴミの混入防止を図ること。

ウ 使用済み紙製容器包装の処理については、容器包装リサイクル法(平成7

年法律第112号)など、関係法令に基づいて適切に処理する。

(3) 自動販売機の設置及び管理運営

ア 自動販売機の設置、維持管理および撤去に関する費用は、乙の負担とする。

イ 電気料金は設置事業者が子メーターを設置の上、動物園が計測し月毎に別途発行する納入通知書により指定期日までに納入すること。

(電気料金の算定方法)

電気料金＝(月間消費電力量×動物園算定料金単価)＋消費税相当額

※動物園算定料金単価は、東北電力からの請求金額から基本料金を差し引いた金額を、使用量で割った金額とする(動物園は業務用電力契約)。

ウ 乙において、商品の補充及び変更、消費期限の確認、売上金の回収及び釣り銭の補充ならびに自動販売機内部・外部及び設置場所周辺の清掃などを行う。

エ 乙において、消費期限の確認など、安定した高品質の商品を提供するための品質保証活動を行う。

オ 乙において、専門技術サービス員による保守業務を随時行って維持に努めるほか、自動販売機本体に故障時の連絡先を明記し、故障時には即時対応すること。

カ 自動販売機の売上げ状況を4月から11月末までの売上高は12月末日まで、12月から3月末日までの売上高は4月末日まで、月ごとに集計し報告すること。

キ 秋田市が必要としたときは、機器のメンテナンス記録、トラブル対処の記録、その他必要と認める資料等を遅滞なく提出すること。

ク 自動販売機および商品の盗難・破損について甲はその責を負わない。

ケ 乙は自動販売機および商品が汚損またはき損したときは、速やかに復旧すること。

コ 積雪等の状況により販売中止期間を設ける場合は秋田市に報告すること。

なお、販売中止期間を設けた場合でも、既に納付した貸付料は返還しない。

3 販売商品の種類等

(1) 種類 冷菓類とする。

(2) 価格 メーカー希望小売価格(定価)以下とする。