総合環境センター排水処理施設運転整備業務委託　一般仕様書

第１章　総　則

（目的）

第１条　この仕様書は、秋田市（以下「甲」という。）が受託者（以下「乙」という。）に秋田市総合環境センター最終処分場排水処理施設（以下「排水処理施設」という。）の運転整備業務（以下「本業務」という。）を委託するに当たり必要な事項を定めるものである。

（適用範囲）

第２条　この仕様書は、排水処理施設の本業務を委託する場合に適用する。

（履行期間）

第３条　期間は、令和８年４月１日から令和９年３月31日までとする。

（委託対象施設）

第４条　委託対象施設および施設の概要は、次のとおりとする。

(1) 名　　称　秋田市総合環境センター最終処分場排水処理施設

(2) 場　　所　秋田市河辺豊成字虚空蔵大台滝地内（別紙図面参照）

(3) 処理方式

旧埋立地	除鉄処理＋砂ろ過
整備埋立地	Ca除去処理
現埋立地	標準活性汚泥法＋凝集沈殿＋砂ろ過 （Ca除去処理水との混合処理）
脱水機	横型遠心分離脱水機

(4) 水処理能力　2,000 ㎥/日

旧埋立地浸出水	900 ㎥/日
現埋立地浸出水	990 ㎥/日
整備埋立地浸出水	110 ㎥/日

(5) 汚泥処理能力　8.5㎥/h（270kg-DS/h）以上

（業務の履行）

第５条　乙は、排水処理施設の機能を十分発揮するよう一般仕様書に定めるほか、契約書および特記仕様書に基づき、効率的、経済的かつ安全に本業務を履行しなければならない。

（委託の範囲）

第６条　委託する業務の範囲は、一般仕様書、特記仕様書および別紙１「業務分担表」に定める範囲とする。

（法令等の遵守）

第７条　乙は、秋田市の契約諸規定に従うとともに、労働関係法令等全ての法令を遵守しなければならない。

（有資格者の確保）

第８条　前条において、法令上業務に直接必要とする有資格者および運転管理上必

要な従事者は、乙で確保しなければならない。

（従事者の確保）

第９条　乙は、業務の公共的使命が重大であることを念頭におき、いかなる場合も業務に必要な従事者を確保しなければならない。

（実施計画書の提出）

第10条　乙は、契約締結後、業務履行開始までに次の書類を甲に提出するものとする。変更する場合も、関係書類を提出するものとする。

(1) 委託業務実施計画書

(2) 業務従事者名簿

(3) 経歴書

(4) 受託管理者届

(5) 着手届

(6) その他甲が必要とする書類

（従事者の能力基準）

第11条　前条第２号の名簿により提出した業務従事者（以下「従事者」という。）は、職務別により次の条件を有するものとする。

(1) 総括責任者

　一般廃棄物最終処分場浸出水処理施設又は終末下水処理場施設等の水処理施設の運転管理について、３年以上の実務経験を有する者で、総括の職務に当たり管理能力を有する者であること。

(2) 主任技術者

　受託総括管理者の補佐の任に当たる能力を有し、責任者として的確な判断ができる者で機械および機器類の運転管理ならびに保守整備作業の管理監督を行う能力を有する者であること。

(3) 技術員

　専門的技術を持ち、技術的業務に従事できる者又は電気、機械もしくは化学関係工業高校卒業もしくは同等以上と認められる知識と経験を有する者であること。

２　甲は、従事者の中に業務の履行上著しく不適格と明らかに認められる者がある場合は、その理由を明示し、必要な措置を求めることができる。この場合においては、乙は、速やかに業務に支障がないよう必要な措置をとらなければならない。

（労務管理等）

第12条　乙は、本業務を実施するに当たり、次に掲げる事項を遵守するものとする。

(1) 従事者の勤務については、労働基準法、労働安全衛生法、労働者災害補償保険法、健康保険法、厚生年金保険法、雇用保険法等の労働関係法令を遵守すること。

(2) 従事者の業務に当たっては、労働安全衛生関係法令および廃棄物の処理及び清掃に関する法律等に基づく作業主任者、取扱責任者等を適切に配置し、作業

の安全を第一として、作業効率の向上に努めること。

(3) 乙は、従事者の労務管理および人事管理上の一切の責任を負うこと。

（教育、訓練等）

第13条　乙は、施設の適正な管理と安定した運転を維持するため、従事者に必要な指導、教育、訓練等を行い、記録等を甲に随時報告するものとする。

２　乙は、業務上特に危険な作業については、労働災害を防止するために万全な体制を確立し、従事者に適正な指導を行うこと。

３　乙は、本契約締結後、業務履行開始までに運転知識および技術習得教育を行うための運転教育計画書を作成し、監督員に報告するものとする。

（総括責任者の職務）

第14条　総括責任者は、契約書、仕様書その他関係書類により業務の目的、内容等を十分に理解し、職務を履行するとともに、従事者の指揮、監督および事故防止に努めなければならない。

２　総括責任者は、日常業務の履行に当たっては、甲と密に連絡および協議を行うものとする。

（安全の確立）

第15条　乙は、労働安全衛生法、同法施行令、同法施工規則その他災害防止関係法令の定めるところにより、常に安全管理に必要な措置を講じ、労働災害の防止に努めなければならない。

２　乙は、事故防止を図るための安全対策を委託業務実施計画書で明確にしておくものとする。

３　乙は、業務履行に当たり、薬品類、毒性ガス、酸欠、可燃性ガス等に対し、必要な安全対策をとるとともに、適切な作業方法の選択および作業員の配置をし、危険防止に努めなければならない。

４　乙は、排水処理施設内で請負工事等が実施され、作業場所が近接又は交錯する場合は、甲と密に連絡をとり、安全管理に支障のないよう対応するものとする。

５　乙は、業務履行に当たり、安全管理上の障害が発生した場合は、直ちに必要な措置を講じ、速やかに甲に連絡するとともに、その指示に従わなければならない。

（緊急時の体制）

第16条　乙は、地震、落雷、大雨、台風等により処理施設に重大な支障が生じた場合に備え、従事者の非常招集ができる体制を確立しておくとともに、あらかじめ緊急時の体制を甲に届けなければならない。

（乙の義務）

第17条　乙は、関係法令等を遵守し本業務を実施しなければならない。また、施設構造上に起因する障害等を予知した場合は、速やかに甲に報告し、必要な措置を講じなければならない。

（乙の創意工夫）

第18条　乙は、本業務の履行に当たり、常に創意工夫を心がけ、施設の効率化を目

指さなければならない。

第２章　業務内容

（業務体制）

第19条　乙は、一般仕様書および特記仕様書に明記された業務内容により、委託業務を行うものとする。

２　乙は、第16条に規定されている緊急時の体制を確立し、適切な委託業務を図るものとする。

（運転管理業務計画）

第20条　第10条の規定による委託業務実施計画書には、次の事項を記載した書面を添付しなければならない。

(1) 業務分担、業務方法および業務内容に関すること。

(2) 保全対策、安全対策および衛生管理に関すること。

(3) 緊急連絡に関すること。

(4) 施設の鍵、特殊工具等および事務室等の使用に関すること。

(5) その他維持管理に関すること。

２　乙は、前項を念頭におき、毎月末までに、翌月の運転管理および作業の計画書を作成し、甲に提出しなければならない。

（各機器の運転操作）

第21条　乙は、前条の業務計画に沿って運転操作を適正に行うとともに、技術の研鑽に努めなければならない。

２　運転管理上必要な措置を講ずるために、全面的に運転を停止および再開するときは、甲の承諾を得なければならない。

（保守点検）

第22条　乙は、事故を未然に防止するとともに、各機器の耐用年数を延命するための日常的な保守点検を実施しなければならない。この場合における詳細については、特記仕様書によるものとする。

（簡易な修繕）

第23条　乙は、前項の保守点検等により発見した不良箇所又は事故もしくは故障の発生した箇所のうち、標準工具、支給材料等により修繕可能なものについては、その修繕内容を甲と協議の上、処理しなければならない。

（突発的な修繕）

第24条　突発的な故障のうち、簡易な修繕で対応できない修繕は、甲の負担で実施することとし、乙は、その修繕の実施に協力すること。

２　乙は、緊急事態が発生した場合は、直ちに従事者を所定の場所に配置し、適切な対応を講ずるとともに、速やかに甲に報告し、指示に従うものとする。

（監視、測定、管理）

第25条　乙は、法令等に基づく監視および測定を実施し、記録をとらなければなら

ない。この場合において、特に化学物質等については、健康に関わる情報および取扱い上の注意事項を熟知した上で、事故を未然に防ぐため日常の監視を行い、適正に監視し、記録をしなければならない。

2　前項の規定による記録に係る詳細については、特記仕様書によるものとする。

（業務報告）

第26条　乙は、業務実績を明らかにするために必要な書類を作成し、報告するものとする。

2　乙は、委託業務履行の確認となる委託業務実施報告書を毎月作成し、速やかに提出するものとする。

3　第１項および前項の報告に係る詳細については、特記仕様書によるものとする。

（業務引継）

第27条　本契約満了等に伴い委託業務受託者に変更があった場合は、業務の遂行に支障を来すことのないようにしなければならない。

2　乙は、前条の規定による委託業務実施報告書等をまとめた引継文書を作成し、新受託者に提出しなければならない。

3　引継文書に関しては、対象施設固有の運転および保守管理上の留意点も把握できる内容とし、次の項目についても記載するものとする。

(1) 各設備の異常振動、異音等の状況

(2) 計装設備の調整状況、各設備の設定値等

(3) 運転上の特別な操作および運用方法

(4) その他の留意事項

4　引継期間については、乙と新受託者で協議して定めるものとし、甲にその内容を報告しなければならない。

5　乙は、新受託者に対し、業務に支障を来さないように技術指導を行わなければならない。この場合における技術指導に要する費用は、新受託者の負担とする。

（火災の防止）

第28条　乙は、施設の火災を未然に防止するため、各箇所に火元責任者を選び、火気の正確な取扱いおよび後始末を徹底させ、火災を防止しなければならない。

（盗難等の防止）

第29条　乙は、現場における設備機器、工具、備品等の盗難もしくは紛失又は業務場所への不審者の侵入防止については、十分監視に努めなければならない。

第３章　その他

（事務室等の使用）

第30条　本業務履行に必要な事務室、控室および駐車場等（以下「事務室等」という。）は、甲の許可を得て使用すること。

２　使用する事務室等は、乙が責任をもって管理するとともに、使用する光熱水の節約に努めなければならない。

（完成図書、工具等の使用）

第31条　履行に必要と認めた完成図書、特殊工具、測定機器その他貸与品については、その使用状況を把握するとともに、台帳を作成し、保管しなければならない。

（負担区分）

第32条　本業務に関する負担区分は、次のとおりである。

(1) 第16条で規定する緊急時の体制に関わる特別な勤務経費等は、乙の負担とする。

(2) 第30条で規定する事務室等の使用に係る費用は、乙の負担とする。

(3) 本業務に必要な什器、備品および事務機器類は、乙が備えるものとする。

(4) 本業務履行に必要な安全対策器具類は、原則として乙が備えるものとする。ただし、特殊な器具は、甲の負担とする。

(5) 点検および修繕に用いる工具類および測定器具類は、原則として乙が備えるものとする。ただし、特殊な工具類および測定器具類は、甲の負担とする。

(6) 次の日常の消耗品類は、乙の負担とする。

ア　環境整備用品（清掃用具、ウエス、洗浄油等）

イ　衛生用品（石鹸、消毒薬、緊急用薬品等）

ウ　事務用品（筆記用具、コピー用紙、ファイル等）

エ　その他日用品

オ　その他特記仕様書に記載されている負担区分

（従事者の服装、態度等）

第33条　乙は、従事者に安全かつ清潔な統一した服装を着用させなければならない。

２　乙および従事者は、次に掲げる事項について遵守しなければならない。

(1) 仕事を通じ、広く社会に貢献しているということを念頭におき、職務に専念しなければならない。

(2) 環境問題に自主的かつ積極的に取り組むことにより、地域環境の保全に寄与しなければならない。

(3) 本業務および環境問題の取組は、科学的知見に基づいて実施するため、必要な能力および情報等の学習の機会を設けなければならない。

（整理、整頓）

第34条　乙は、業務場所を常に清掃するとともに、不要な物品を整理整頓し、清潔に努めなければならない。

（雑則）

第35条　この仕様書は、委託業務の大要を示すものであり、乙は、現場の状況に応じて明記されていない細部の事項についても、誠意をもって業務に当たらなければならない。

２　この仕様書において疑義が生じた事項又は定めがない事項については、甲、乙双方が協議し、決定するものとする。

総合環境センター排水処理施設運転整備業務委託　運転関係特記仕様書

（業務範囲）
第１条　委託する運転管理業務(以下「本業務」という。）は、別紙２「機器リスト」に定める設備の範囲とする。

（業務内容）
第２条　委託する本業務の内容は、次のとおりとする。

(1) 保守点検管理業務
(2) 運転操作監視業務
(3) 水質測定業務
(4) 事務業務
(5) その他秋田市（以下「甲」という。）が求める業務

（運転管理基準）
第３条　施設の運転管理においては、次に掲げる基準を守らなければならない。

(1) 放流水質については、別紙３「最終処分場維持管理計画 排水処理施設処理水の水質目標値」を遵守することを基準として運転管理すること。
(2) 脱水処理後の汚泥の性状は、含水率85％以下を基準として運転管理すること。

（有資格者等）
第４条　受託者（以下「乙」という。）は、次に掲げる資格以上の資格を有する者を配置するものとする。

(1) 廃棄物処理施設技術管理者（最終処分場技術管理士）
(2) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者
(3) 特定化学物質等作業主任者
(4) その他必要な資格

（保守点検等）
第５条　乙が行う日常的な業務は、次のとおりとする。

(1) 機器類および設備の保全のため、別紙４「点検項目リスト」により、必要な点検を行う。
(2) 機器類および設備が正常に作動するよう、給油、給脂、消耗部品の交換、薬品類の充填、清掃等を行う。
(3) 乙は、施設内等の環境整備を行うものとする。
(4) 乙は、冬季間における施設内のスノーポールの設置および撤去を行うものとする。ただし、スノーポールは甲の負担とする。

（監視、測定および管理）
第６条　乙が行う日常および定期的もしくは不定期に行う監視、測定および管理は、次のとおりとする。

(1) 日報・月報に記載し、管理を行うものとする。

ア　排水処理施設の運転管理状況
イ　薬品および油脂類の入荷量ならびに在庫量等
ウ　その他甲が要求する事項

（業務報告）

第７条　乙が行う業務報告は、前条で行った監視、測定および管理の記録のほか、次のとおりとする。

(1) 業務完了報告書

(2) 業務実施報告書

ア　維持管理業務報告書
イ　維持管理月報
ウ　勤務時間集計表
エ　運転管理整備月報
オ　薬品注入量実績調整表
カ　薬品使用量月報

(3) その他甲が要求する報告書

（業務時間および休業日）

第８条　業務時間については、次のとおりとする。

(1) 業務時間

ア　運転管理業務（平日）
　午前８時30分から午後５時15分まで
イ　事務業務（平日）
　午前８時30分から午後５時15分まで

(2) 休業日

土曜日、日曜日、国民の祝日および休日、年末年始

なお、年末年始については、施設稼働状況を踏まえ、甲が指示する日を作業日とすること。

(3) 業務時間外および休業日であっても、甲が必要と認める場合は、本業務を実施すること。

（施設および貸与品等の仕様）

第９条　乙は、施設および貸与品等の使用に関して、常に整理整頓および清掃を心がけ、良好な維持管理を行わなければならない。

（負担区分）

第10条　本業務に関する負担区分は、一般仕様書第32条に規定するほか、次のとおりとする。

(1) 甲が負担するもの

ア　薬品（無機凝集剤、炭酸ソーダ、固形塩素剤、スケール分散剤、高分子凝集剤、硫酸、苛性ソーダ等）
イ　燃料（非常用発電機用等）

ウ　予備品および機器用消耗品

エ　修繕費（簡易な修繕、乙の故意又は重大な過失による故障を除く。）

オ　除雪作業費（玄関、受入室出入口の簡易な除雪を除く。）

(2)　乙が負担するもの

前項目以外で、本業務の履行に必要な経費および資機材等は、乙が負担するものとする。

（業務履行に係る適用）

第11条　乙は、甲が提供する運転方案書その他関係書類に基づき、運転管理マニュアル・日報等を独自に作成し、承諾を得るものとする。

２　乙は、履行期間中に、最終処分場機能検査者による施設および処理状況の確認を実施するものとする。なお、確認を行う時期およびその内容については、甲と協議を行い決定するものとする。

３　乙は、令和８年４月１日から確実に業務を遂行するため、予め運転管理方法について指導を受けなければならない。なお、指導を行う時期および内容については、甲と協議を行い決定するものとする。

（責任の範囲）

第12条　乙は、委託業務の公共的使命の重大性に鑑み、従事者の労働管理に万全を期するとともに、これらの関係法令等に基づく一切の責任を負うものとする。

２　乙は、施設での作業等の秩序を保ち、当施設の火災および盗難もしくは、紛失等の防止に努めるものとする。

３　乙は、緊急時対応マニュアルを作成し、その教育および訓練に努め、従事者全員が、緊急事態に対応できるようにしなければならない。

４　乙は、水質汚濁、大気汚染、臭気、振動等の公害関係規制値を遵守し、公害を発生させないように適正な運転をしなければならない。

５　乙は、委託業務実施計画に基づき、効率的に業務を遂行しなければならない。

６　乙は薬品受入れ時は立ち合いを行うこととする。

７　乙は脱水ケーキの積み込みを行う際、ケーキホッパを操作しトラックへの積み込みを行うこととする。

８　本業務に係る甲と乙の責任分担については、別紙１「業務分担表」に定めるとおりとする。

（損害賠償）

第13条　乙は、業務の履行上、乙および従事者の故意又は過失により、甲又は第三者に損害を与えた場合は、直ちにその状況を甲に報告するとともに、全て乙の責任において負担しなければならない。

２　乙は、委託業務の一部又は全部を故意に休止した場合は、その原因および業務量等に応じて契約金額の減額を行うものとする。

３　乙は、前２項を起因とする環境悪化等の公害が生じた場合は、地域環境の原状回復および地域住民等への補償等の一切の費用を負担しなければならない。

４　乙は、業務を開始する前に賠償責任保険に加入しなければならない。

（守秘義務）

第14条　乙は、業務上知り得た秘密を他人に漏らしてはならない。本契約満了後においても、同様とする。

（協議）

第15条　この仕様書において疑義が生じた事項又は定めがない事項については、甲、乙双方が協議し、決定するものとする。

総合環境センター排水処理施設運転整備業務委託　整備関係特記仕様書

（目的）

第１条　この仕様書は、総合環境センター排水処理施設の点検整備業務（以下「本業務」という。）に適用することを目的とする。

（点検整備業務）

第２条　本業務は、次のとおりとする。

(1) 除鉄中和槽攪拌機点検整備

(2) 浸出水調整槽攪拌ブロワ点検整備

(3) 汚泥供給ポンプ点検整備

(4) 生物汚泥返送ポンプ点検整備

(5) 工業計器点検整備

(6) クレーン設備年次点検

（点検整備内容）

第３条　本業務は、対象機器において点検整備仕様書に基づき整備を行うものとする。

２　本業務の工程は、秋田市（以下「甲」という。）と協議の上、決定するものとする。

３　受託者（以下「乙」という。）は本業務を次条以下の規定に従って施工するものとする。この場合において、同条以下の規定に明示されていない事項が生じたときは、施工又は維持管理上必要と認められる点検整備は、甲と協議の上、乙の責任において行わなければならない。

（施工管理等）

第４条　乙は、設計図書に適合する業務目的を完成させるために、施工管理体制を確立し、品質、工程、安全等の施工管理を行うこと。

（施工中の安全確保および環境保全）

第５条　業務現場の安全衛生に関する管理は、乙が責任者となり、労働基準法、労働安全衛生法その他関係法令等に従ってこれを行うこと。

（養生）

第６条　既存施設部分、業務目的の施工済み部分等について、汚損又は損傷しないよう適切な養生を行わなければならない。

（後片付け）

第７条　本業務が完成したときは、当該業務に関連する部分の後片付けおよび清掃を行うものとする。

（用役等の使用）

第８条　本業務に必要な水、電気および特殊工具は、無償で使用してよいものとする。

（機材の保管）

第９条　搬入した機材は、業務に使用するまで変質等がないよう保管するものとする。

（施工）

第10条　施工は、監督職員の承諾を受けた実施工程表および施工計画に従って行うこと。

（施工の確認および報告）

第11条　施工を完了したときは、その施工が仕様書に適合することを確認しなければならない。この場合においては、適時、監督職員に報告するものとする。

（施工の検査等）

第12条　施工を完了したときおよび監督職員と協議を行い実施した工程に達したときは、監督職員の検査を受けなければならない。

（業務検査）

第13条　本業務を完成したときの通知は、次に示す要件の全てを満たす場合に、監督職員に提出することができるものとする。

(1) 全ての業務が完了していること。

(2) 事前に監督職員と協議を行い実施した事項が全て完了していること。

(3) 業務関係図書および記録の整備が全て完了していること。

（異常事態発生時の処置）

第14条　乙は、本業務で発見した不良箇所および故障の発生箇所のうち、備付工具、支給材料等を用いて修理可能なものについては、監督職員の承諾を得て修理しなければならない。この場合において、緊急を要すときは、応急処置を行った後、監督職員に報告するものとする。

２　乙は、故障が発生した場合は、速やかに技術者を派遣し、修理しなければならない。この場合における修繕に要する費用については、甲、乙双方が協議し、決定するものとする。

（点検報告書）

第15条　本業務終了後は、成果品を一括して提出するものとする。

２　前項の規定による成果品の提出と併せて、点検結果より判断した機器および設備の現状

を記載した点検報告書を提出するものとする。
３　前項の報告書の様式は、乙独自のものとする。

（協議）

第16条　この仕様書において、疑義が生じた事項又は定めのない事項その他業務施工の細目については、甲、乙双方が協議し、決定するものとする。

総合環境センター排水処理施設運転整備業務委託　点検整備仕様書

各設備の整備、点検、部品交換、清掃等の点検整備等を次の内容により実施するものである。

この場合において、本業務の履行に必要があると認めるときは、仕様書に明記されていない作業および部品・油脂類・補修塗装等についても含むものとする。

また、点検内容は点検整備の不足事項、次回点検整備時期、次回点検整備時推奨事項についても判定を行い、報告までを含むものとする。

1　除鉄中和槽撹拌機点検整備業務

除鉄中和槽撹拌機の消耗部品等を交換し、点検・調整・試運転までを行う。

(1) 製作メーカー　フジ機械株式会社

(2) 型式　FMGP-01506

(3) 交換部品リスト

交換部品	仕様・規格	数量	単位	備考
サイクロ減速機	CNVM2-6105-EP	1	台	
ベアリング	6211DDU	2	個	
オイルシール	VC50656	2	個	
ベアリングナット	FUN11SS	1	個	
グランドパッキン		3	個	

(4) 点検整備内容

当該設備において、部品交換、点検、清掃作業を行い、整備結果を報告書により報告すること。

2　浸出水調整槽撹拌ブロワ点検整備業務

浸出水調整槽撹拌ブロワの消耗部品等を交換し、簡易清掃後、点検・調整・試運転までを行う。

(1) 製作メーカー　新明和工業株式会社

(2) 型式　ARH100S

(3) 交換部品リスト

交換部品	仕様・規格	数量	単位	備考
ベアリング	S405292A	4	個	

オイルシール	S77409-J	2	個	
オイルシール	S81936-A	1	個	
シール部品ASSY	AP4417-A	1	個	
タイミングギアASSY	P70203-E	1	個	
油面計	AP9391-B	1	個	
フィルター	A83231-K	1	個	
圧力計	1S4742-A	1	個	
軸C止め輪		2	個	
軸受	電動機用	1	台分	

(4) 点検整備内容

ア　当該機器において、点検整備後、電流値・異音・異常発熱等の状況確認を行い、点検整備結果を報告書により報告すること。

イ　点検整備の不足事項・次回点検整備時期・次回点検整備時推奨事項についても判定を行い、報告すること。

3　汚泥供給ポンプ点検整備業務

汚泥供給ポンプの消耗部品等を交換し、簡易清掃後、点検・調整・試運転までを行う。

(1) 製作メーカー　兵神装備株式会社

(2) 型式　NY58

(3) 交換部品リスト

交換部品	仕様・規格	数量	単位	備考
ドライブシャフト	SUS304	1	個	
スプリングピン	SK85	1	個	
カップリングロッド	SUS304	1	個	
ローター	SUS304+HCr	1	個	
ステーター	NBR/ST	1	個	
コネクチングスリーブ	SUS304	1	個	
サークリップ	SUS316	2	個	
シリンドリカルピン	SUJ2	1	個	
ジョイントピン	SUJ2	2	個	

セーフティスリーブ	SUS316	2	個	
クランプリング	SUS316	2	個	
キャップ	PE	2	個	
メカニカルシール	SiC/SiC/NBR/SUS316	1	個	
水切りリング	EPDM	1	個	
Oリング	NBR	1	台分	
ガスケット	NBR	1	個	
PAシール	NBR/SUS316	2	個	
カバー	PC	1	個	

(4) 点検整備内容

ア　当該機器において、引揚点検後、電流値・異音・異常発熱等の状況確認を行い、点検整備結果を報告書により報告すること。

イ　整備の不足事項・次回点検整備時期・次回整備点検時推奨事項についても判定を行い、報告すること。

4　生物汚泥返送ポンプ点検整備業務

生物汚泥返送ポンプの消耗部品等を交換し、簡易清掃後、点検・調整・試運転までを行う。

(1) 製作メーカー　株式会社荏原製作所

(2) 型式　80X65FSS2F52.8B

(3) 交換部品リスト

交換部品	仕様・規格	数量	単位	備考
メカニカルシール		1	式	
カップリングボルト		1	式	

(4) 点検整備内容

ア　当該機器において、点検整備後、電流値・異音・異常発熱等の状況確認を行い、点検整備結果を報告書により報告すること。

イ　点検整備の不足事項・次回点検整備時期・次回点検整備時推奨事項についても判定を行い、報告すること。

5　工業計器点検整備業務

工業計器の点検を行う。

(1) 対象機器

ア　旧埋立地浸出水処理施設

(ｱ) 旧埋立地浸出水流入流量計

(ｲ) 除鉄放流水流量計

(ｳ) 酸化槽pH計

(ｴ) 除鉄中和槽pH計

(ｵ) 除鉄放流槽pH計

(ｶ) 除鉄浸出水調整槽レベル計

(ｷ) 積算機能付デジタルパネルメータ

(ｸ) デジタルパネルメータ

(ｹ) 除鉄処理流入流量計

(ｺ) 除鉄汚泥移送流量計

イ　現埋立地浸出水処理施設

(ｱ) 現埋立地浸出水流入流量計

(ｲ) 高度処理施設放流流量計

(ｳ) 汚泥供給流量計

(ｴ) 砂ろ過原水槽pH計

(ｵ) 高度処理施設放流槽pH計

(ｶ) 浸出水調整槽（Ⅰ）レベル計

(ｷ) 浸出水調整槽（Ⅱ）レベル計

(ｸ) 既設調整槽レベル計

(ｹ) 積算機能付デジタルパネルメータ

(ｺ) デジタルパネルメータ

(ｻ) 不燃物用流量計

(ｼ) 既設混和槽pH計

(ｽ) 既設処理流入流量計

(ｾ) 既設生物汚泥移送流量計

(ｿ) 既設凝沈汚泥移送流量計

(ﾀ) 汚泥貯留槽レベル計

(ﾁ) ホッパーレベル計

ウ　整備埋立地浸出水処理施設

(ｱ) カルシウム処理水移送流量計

(ｲ) 飛灰用流量計

(ｳ) カルシウム除去処理流入流量計

(ｴ) カルシウム除去汚泥移送流量計

(ｵ) カルシウム除去浸出水調整槽レベル計

(ｶ) カルシウム除去混和槽pH計

(ｷ) カルシウム除去中和槽pH計

(2) 交換部品リスト

交換部品	仕様・規格	数量	単位	備考
pH電極	5600-10F	7	本	
ガラス電極	HGS-300	3	本	
液洛部	JC-300	3	式	
KCL内部液	KCL-GEL	3	個	
電極内部液	3M 500mL	7	本	
標準液	pH4	7	本	
標準液	pH7	10	本	
標準液	pH9	2	本	
標準液	pH10	1	本	

(3) 点検整備内容

当該機器において、点検整備後、点検整備結果を報告書により報告すること。

(4) 点検整備事項

ア　現場計器

(ｱ) 電磁流量計

a　外観目視等による計器破損等の確認

b　パラメータの確認

c　検出端の絶縁抵抗の確認

d　キャリブレータを使用し、指示・出力の確認および調整

e　変換器出力端子からの模擬信号出力による、CRTおよびタッチパネルにおけるループ健全性の確認

(ｲ) 投げ込み式レベル計

a　外観目視等による計器破損等の確認

b　加圧ポンプによる実圧の確認

c　伝送出力の校正

d　各指示計（デジタルパネルメータ）とのループ健全性の確認

(ｳ) 分析計

a　外観目視等による計器破損等の確認

b　パラメータの確認

c　標準液による指示・出力の確認および調整

d　動作不良品において、センサ交換（塩素濃度計）

e　変換器出力端子からの模擬信号出力による、CRTおよびタッチパネルにおけるループ健全性の確認

イ　ラック計器

(ｱ) アイソレータ

模擬信号の入力による、出力の確認および調整

(ｲ) ディストリビュータ

模擬信号の入力による、出力の確認および調整

6　クレーン設備年次点検業務

クレーン設備の年次点検を行う。

(1) 製作メーカー　株式会社キトー

(2) 型式　ERM020L-L

(3) 交換部品リスト

なし

(4) 点検整備内容

ア　当該機器において、ウェイトを用いて年次点検を実施し点検結果を報告書により報告すること。

イ　点検の不足事項・次回点検整備時期・次回点検整備時推奨事項についても判定を行い、報告すること。

別紙１

業務分担表

業務項目				業務分担	
大項目	中項目	小項目	細目	秋田市（委託者）	受託者
施設運転管理	運転管理業務	排水処理施設運転管理			○
		沈砂、脱水汚泥の場外搬出		○	
		その他運転に係る設備管理			○
	保守管理業務	設備巡視点検	日常点検		○
		簡易修繕 ※標準工具を用いて、特殊な技能を必要とせず、日勤でできる取替えをいう。	簡易機器消耗品交換 （給油・給脂、Vﾍﾞﾙﾄ等）		○
			簡易小型機器交換		○
			簡易塗装補修		○
			簡易電気計装部品交換 （ﾘﾚｰ、ﾏｸﾞﾈｯﾄ、ｻｰﾏﾙ、電極等）		○
		整理整頓			○
		緊急時対応業務	施設異常時の初期対応		○
	水質等分析業務	水質分析	日常点検項目ほか		○
		脱水汚泥含水率分析			○
	事務業務	運転管理の事務			○
		労務管理	受託者の従業員		○
		運転管理の事務			○
		安全衛生管理			○
		教育・訓練・指導	運転技術、安全衛生		○
		日報、月報等書類作成			○
		運転計画の策定	運転管理ﾏﾆｭｱﾙ、緊急時ﾏﾆｭｱﾙの作成等		○
		整備計画の策定		○	
		運転データ管理			○
		行政視察等現場対応		○	協力
資格	施設運転管理資格者	施設運転管理に要する資格	廃棄物処理施設技術管理者	○	○
			酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者		○
			特定化学物質等作業主任者		○
物品調達	物品調達等管理業務	運転管理用消耗品調達	機器消耗部品	○	
		運転管理用器具調達	標準工具、安全対策器具、作業用器具		○
		水質試験用試薬、器具			○
		油脂類調達	オイル・グリースなど		○
		安全管理用品	ヘルメット、安全靴、手袋等		○
		衛生管理用品調達 （受託者で使用するもの）	石鹸・洗剤、		○
			トイレットペーパー等		○
			清掃用具		○
		事務用品調達 （受託者で使用するもの）	事務用品		○
			事務機器、電話通信機器		○
		備品在庫管理 （施設の運転に関するもの）			○

別紙１

業務分担表

業務項目				業務分担	
大項目	中項目	小項目	細目	秋田市 (委託者)	受託者
ユーティリティ	光熱水費	契約・支払等	電気	○	
			上水道	○	
			薬品	○	
清掃業務他	場内環境整備業務	施設内清掃	自主清掃		○
		各種槽内清掃		○	協力
		建物外、敷地内日常清掃	自主清掃		○
		pH、含水率測定機器清掃	簡易機器の清掃		○
		排水処理施設内清掃	自主清掃		○
		施設内除草作業	点検通路等の簡易な除草作業		○
		施設内除雪作業	点検通路等の簡易な除雪		○
		敷地内スノーポール設置撤去			○
設備点検	設備点検等業務	保守点検業務	消防設備保守点検業務 点検回数：2回/年	○	
			自家用電気工作物保安業務 点検回数：1回/年	○	
			クレーン年次点検		○

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
旧埋立地浸出水（除鉄）処理系統				
	集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 3.16m^3/分×15m×15kW	2	台
	除鉄浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　　50mmφ	2	ループ
	除鉄原水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.65m^3/分×9m×2.2kW	2	台
	除鉄汚水計量設備	三角堰式 0.7mW×1.4mL×0.7mH	1	槽
	除鉄酸化槽曝気装置	多孔管式　　50mmφ	1	ループ
	除鉄酸化用ブロワ	ルーツ型ブロワ 2.64m^3/分×5.5kW	2	台
	除鉄凝集槽撹拌機	竪型緩速撹拌 50rpm×2.2kw	1	台
	除鉄凝集沈殿槽掻寄機	中心駆動式 0.4kw	1	台
	除鉄汚泥引抜ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 0.08m^3/分×0.1MPa×1.5kW	2	台
	除鉄中和槽撹拌機	竪型急速撹拌 300rpm×1.5kW	1	台
	除鉄砂ろ過原水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.66m^3/分×15m×3.7kW	2	台
	除鉄砂ろ過設備	全自動二層下降流圧力式 2.5mφ×3.4mH(直胴部)	1	基
	除鉄砂ろ過塔点検歩廊	材質：一般構造用圧延鋼材	1	式
	除鉄空洗ブロワ	ルーツ型ブロワ 3.93m^3/分×5.5kW	1	台
	除鉄砂ろ過逆洗ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 2.94m^3/分×18m×18.5kW	2	台
	除鉄滅菌槽バッフル板	迂流板式 材質：SUS304	1	基
	除鉄放流ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.88m^3/分×10m×3.7kW	2	台
	除鉄滅菌設備	固形塩素剤流水接触式 充填量：60kg	1	基
	排風機	塩ビ製軸流ファン 200m^3/時×100Pa×0.4kw	1	台
	再利用水給水ポンプユニット	吐出圧カ一定水中給水型 0.1m^3/分×30m X 1.5kw	1	式
	スケール分散剤溶解槽 (旧埋立地)	円筒竪型 FRP製　　1.0m^3	1	槽
	スケール分散剤溶解槽撹拌機 (旧埋立地)	可搬式 300rpm×0.2kW	1	台
	スケール分散剤注入ポンプ (旧埋立地)	直動ダイヤフラム式 150ml/分×0.2kW	2	台
	苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 100ml/分×0.2kW	2	台
	硫酸注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 100ml/分×0.2kW	2	台
	高分子凝集助剤注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 630ml/分×0.2kW	2	台
	吊上装置		1	式
	吊上装置架台		1	式

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
現埋立地浸出水（既設凝集～高度処理）処理系統				
	集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 3.44m^3/分×15m×15kW	2	台
	不燃ごみ集水ピット集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.28m^3/分×19m×3.7kW	2	台
	No.1浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　　50㎜φ	3	ループ
	No.2浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　　50㎜φ	4	ループ
	No.1浸出水調整槽撹拌ブロワ	ルーツ型ブロワ 3.1m^3/分×5.5kW	1	台
	No.2浸出水調整槽撹拌ブロワ	ルーツ型ブロワ 4.9m^3/分×11.0kW	2	台
	排砂ポンプ	撹拌羽根付水中サンド 0.1m^3/分×10m×2.2kW	1	台
	原水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.83m^3/分×10m×3.7kW	2	台
	浸出水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.83m^3/分×8m×3.7kW	2	台
	計量設備(計量・分配槽)	三角堰式 0.7mW×1.4mL×0.7mH	1	槽
	砂ろ過原水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.82m^3/分×15m×5.5kW	2	台
	砂ろ過設備	全自動二層下降流圧力式 2.8mφ×3.4mH(直胴部)	1	塔
	砂ろ過塔点検歩廊	材質：一般構造用圧延鋼材	1	式
	空洗ブロワ	ルーツ型ブロワ 4.92m^3/分×7.5kW	1	台
	砂ろ過逆洗ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 3.69m^3/分×20m×22kW	2	台
	空気圧縮機	圧力開閉式 25L/分×0.2kw	2	台
	苛性ソーダ貯留槽	円筒竪型 FRP製　0.5m^3	1	槽
	苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 20ml/分×0.2kW	2	台
	ラインミキサー	スタテイックミキサー 200㎜φ	1	式
	放流ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 2.0m^3/分×8m×7.5kW	2	台
	滅菌設備	固形塩素剤流水接触式 充填量：70kg	1	基
	排風機	塩ビ製軸流ファン 200m^3/分×100Pa×0.4kW	1	台
	再利用水給水ポンプユニット	吐出圧力一定水中給水型 0.1m^3/分×30m×1.5kW	1	式
	脱水機	横型遠心脱水機 8.5m^3/時×18.5kW+3.7kW	1	基
	脱水機点検歩廊	材質：一般構造用圧延鋼材	1	式
	ケーキホッパ	電動カットゲート式鋼板製角型ホッパ（懸垂型） 有効容量：6m^3	1	基
	排風機	塩ビ製軸流ファン 200m^3/分×100Pa×0.4kW	1	台
	スケール分散剤溶解槽 (現埋立地)	円筒竪型 FRP製　　1.0m^3	1	槽
	スケール分散剤溶解槽撹拌機 (現埋立地)	可搬式 300rpm×0.2kW	1	台
	スケール分散剤注入ポンプ (現埋立地)	直動ダイヤフラム式 170ml/分×0.2kW	2	台
	脱水助剤自動溶解槽	竪型円筒形タンク自動溶解式 1.7m^3(貯留時間2.5時間)	1	槽
	脱水助剤自動溶解槽撹拌機	竪型急速撹拌 295rpm×0.75kW	1	台
	脱水助剤注入ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 25.8L/分×0.75kW×10m　インバータ駆動	2	台
	汚泥貯留槽撹拌機	竪型急速攪拌機 20rpm×3.7kW	2	台
	汚泥供給ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 8.5m^3/時×10m×5.5kW　インバータ駆動	2	台

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
	洗浄水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.32m^3/分×11m×1.5kW	2	台
	脱水機分離水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.32m^3/分×15m×2.2kW	2	台
	生物汚泥返送ポンプ	陸上渦巻ポンプ 0.832m^3/分×11.2m×2.2kW	2	台
	凝集沈殿汚泥引抜ポンプ	陸上渦巻ポンプ 0.12m^3/分×8.2m×1.5kW	2	台
	調整槽ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 1.1㎥/分×9.5m×3.7kW	2	台
	散気用ブロワ	ルーツブロワ 7.8m^3/分×15kW×60kPa	1	台
	曝気ブロワ	ルーツブロワ 7.8m^3/分×15kW×60kPa　インバータ駆動	3	台
	既設沈殿槽汚泥掻寄機	中心駆動式 0.4kw	1	台
	既設汚泥循環ポンプ	ルーツ型ポンプ PH50-JIS10K	1	台
	既設凝集沈殿槽汚泥掻寄機	ターンテーブル式	1	台
	既設反応槽撹拌機	ラピフロックルーラ	1	台
	既設ポリ鉄貯槽	円筒竪型 FRP製　6.0㎥+4.0㎥	2	槽
	既設ポリ鉄注入ポンプ（A）	直動ダイヤフラムポンプ	1	台
	既設ポリ鉄注入ポンプ（B）	直動ダイヤフラムポンプ	1	台
	既設高分子凝集助剤自動溶解槽	竪型円筒形タンク（三槽仕切連続式） 有効容量1.0m^{3}以上	1	槽
	既設高分子凝集助剤自動溶解槽撹拌機	竪型急速撹拌機	1	台
	既設高分子凝集助剤注入ポンプ	直動ダイヤフラムポンプ	2	台
	既設苛性ソーダ貯槽	円筒竪型 FRP製　6.0㎥	1	槽
	既設苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラムポンプ	1	台
	不燃用スケール分散剤注入ポンプ	直動ダイヤフラムポンプ	2	台
	空気圧縮機	パッケージオイルフリーベビコン 75L/分×0.75kW	1	台
	吊上装置		1	式
	吊上装置架台		1	式

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
整備埋立地浸出水（カルシウム除去）処理系統				
	飛灰集水ピット集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ（スクリュウタイプ） 0.28m^3/分×19m×3.7kW	2	台
	地下水排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ（ボルテックス） 0.17m3/分×25m×5.5kW	2	台
	排砂ポンプ	撹拌羽根付水中サンド 0.1m^3/分×3m×2.2kW	1	台
	カルシウム除去 浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　　50mmφ	1	ループ
	カルシウム除去 浸出水調整槽撹拌ブロワ	ルーツ型ブロワ 1.05m^3/分×3.7kW	2	台
	カルシウム除去 原水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.08m^3/分×8m×7.5kW	2	台
	カルシウム除去 汚水計量設備	三角堰式 0.45mW×0.8mL X0.4mH	1	槽
	混和槽	FRP製角型水槽　有効容量0.8m^3 幅0.8m×長1.3m×高さ1.0（有効水深0.8m）	1	槽
	混和槽撹拌機	竪型急速撹拌 300rpm×0.2kW	1	台
	凝集槽撹拌機	竪型緩速撹拌 50rpm×0.4kW	1	台
	凝集沈殿槽掻寄機	中心駆動型汚泥掻寄機 0.4kW	1	台
	汚泥引抜ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 4.2m^3/時×10m×1.5kW　インバータ駆動	2	台
	中和槽撹拌機	竪型急速撹拌 300rpm×0.4kW	1	台
	処理水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.09m^3/分×7m×0.75kW	2	台
	スケール分散剤溶解槽 (整備埋立地)	円筒竪型 FRP製　　1.0m^3	1	槽
	スケール分散剤溶解槽撹拌機 (整備埋立地)	可搬式 300rpm×0.2kW	1	台
	スケール分散剤注入ポンプ (整備埋立地)	直動ダイヤフラム式 170ml/分×0.2kW	2	台
	炭酸ソーダ貯留槽	貯留サイロ：10m^3	1	槽
	炭酸ソーダ自動溶解装置	竪型円筒形タンク自動溶解式 有効容量1.0m^3	1	槽
	炭酸ソーダ溶解用撹拌機	竪型急速撹拌 295rpm×0.75kW	1	台
	炭酸ソーダ注入ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 281L/分×10m×0.75kW　インバータ駆動	2	台
	空気圧縮機	圧力開閉式 240L/分×2.2kW	2	台
	苛性ソーダ貯留槽	円筒竪型 FRP製　　8.0m^3	1	槽
	苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 30mL/分×0.2kW	2	台
	凝集剤(ポリ鉄)貯留槽	円筒竪型 FRP製　　8.0m^3	1	槽
	凝集剤(ポリ鉄)注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 20mL/分×0.2kW	2	台
	硫酸貯留槽	円筒竪型 FRP製　　8.0m^3	1	槽
	硫酸注入ポンプ(混和槽用)	直動ダイヤフラム式 940mL/分×0.2kw	2	台
	硫酸注入ポンプ(中和槽用)	直動ダイヤフラム式 40mL/分×0.2kW	2	台
	高分子凝集助剤自動溶解槽	竪型円筒形タンク（三槽仕切連続式）自動溶解式 有効容量0.5m^3以上（貯留時間4時間以上）	1	槽
	高分子凝集助剤自動溶解槽撹拌機	竪型急速撹拌 295rpm×0.75kW	1	台
	高分子凝集助剤注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 80mL/分×0.2kwW	2	台
	給水ユニット	単独交互式 0.1m^3/分×30m×1.1kW	1	式
	吊上装置		1	式
	吊上装置架台		1	式

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
旧埋立地浸出水処理施設（電気設備）				
	旧埋立地浸出水処理施設制御盤		1	式
	旧埋立地 浸出水流入流量計	電磁流量計 200A	1	台
	除鉄放流水流量計	電磁流量計 100A	1	台
	酸化槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	1	台
	除鉄中和槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	1	台
	除鉄放流槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	2	台
	旧埋立地 集水ピットレベルスイッチ	チルトフロート式 5点	1	台
	スケール分散剤溶解槽 レベルスイッチ(旧埋立地)	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	1	台
	除鉄浸出水調整槽レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	1	台
	除鉄砂ろ過原水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	1	台
	除鉄処理水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	1	台
	除鉄放流水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 4点	1	台
	積算機能付デジタルパネルメータ	デジタル指示計	2	台
	デジタルパネルメータ	デジタル指示計	5	台
	除鉄汚泥移送流量計	電磁流量計40A	2	台

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
現埋立地浸出水処理施設（電気設備）				
	現埋立地浸出水処理施設制御盤		1	式
	現埋立地 浸出水流入流量計	電磁流量計 200A	1	台
	高度処理施設 放流流量計	電磁流量計 150A	1	台
	汚泥供給流量計	電磁流量計 125A	1	台
	砂ろ過原水槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	1	台
	高度処理施設放流槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	2	台
	現埋立地 集水ピットレベルスイッチ	チルトフロート式 5点	1	台
	スケール分散剤溶解槽 レベルスイッチ(現埋立地)	リード式 4点	1	台
	浸出水調整槽（Ｉ）レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	1	台
	浸出水調整槽（Ⅱ）レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	1	台
	砂ろ過原水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	1	台
	処理水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	1	台
	放流槽レベルスイッチ	チルトフロート式 4点	1	台
	既設調整槽レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長6200mm)	1	台
	苛性ソーダ貯留槽レベルスイッチ	電極式 4点	1	台
	浸出水沈砂槽レベルスイッチ	チルトフロート式 2点	1	台
	積算機能付デジタルパネルメータ	デジタル指示計	3	台
	デジタルパネルメータ	デジタル指示計	7	台
	不燃物用流量計	電磁流量計 200A	1	台
	既設混和槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	1	台
	既設処理流入流量計	電磁流量計	2	台
	既設生物汚泥移送流量計	電磁流量計 100A	1	台
	既設凝沈汚泥移送流量計	電磁流量計 50A	1	台
	汚泥貯留槽レベル計	投込み式水位計 7600mm(計測長7100mm)	1	台
	ホッパーレベル計	静電容量式レベルセンサ	1	台

別紙２

機器リスト

処理系統	設備、機器名称	形状・寸法	数量	単位
整備埋立地浸出水処理施設（電気設備）				
	整備埋立地浸出水処理施設制御盤		1	式
	スケール分散剤溶解槽レベルスイッチ	リード式液面スイッチ	1	台
	カルシウム処理水槽レベルスイッチ	チルトフロート式	1	台
	カルシウム処理水移送流量計	電磁流量計 50A	1	台
	カルシウム除去沈砂槽レベルスイッチ	チルトフロート式	1	台
	飛灰用流量計	電磁流量計 200A	1	台
	カルシウム除去処理流入流量計	電磁流量計 40A	1	台
	カルシウム除去汚泥移送流量計	電磁流量計 40A	1	台
	カルシウム除去浸出水調整槽 レベル計	投込み式水位計 7600mm（計測長7100mm）	1	台
	カルシウム除去混和槽pH計	落し込み式検出器	1	台
	カルシウム除去中和槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	1	台

別紙３　　　　　　　　　最終処分場維持管理計画 排水処理施設処理水の水質目標値

項　　　目	目　標　値
生物化学的酸素要求量（BOD）	20mg/L
化学的酸素要求量（COD）	30mg/L
浮遊物質量（SS）	10mg/L
ダイオキシン類（DXN）	10pg-TEQ/L
水素イオン濃度	6.5以上～8.5以下
溶存酸素量	7.5mg/L以上
大腸菌数	800CFU/mL
カドミウム	0.01mg/L以下
全シアン	検出されないこと
鉛	0.01mg/L以下
六価クロム	0.05mg/L以下
砒素	0.01mg/L以下
総水銀	0.0005mg/L以下
アルキル水銀	検出されないこと
PCB	検出されないこと
ジクロロメタン	0.02mg/L以下
四塩化炭素	0.002mg/L以下
1,2－ジクロロエタン	0.004mg/L以下
1,1－ジクロロエチレン	0.02mg/L以下
シス－1,2－ジクロロエチレン	0.04mg/L以下
1,1,1－トリクロロエタン	1mg/L以下
1,1,2－トリクロロエタン	0.006mg/L以下
トリクロロエチレン	0.03mg/L以下
テトラクロロエチレン	0.01mg/L以下
1,3－ジクロロプロペン	0.002mg/L以下
チウラム	0.006mg/L以下
シマジン	0.003mg/L以下
チオベンカルブ	0.02mg/L以下
ベンゼン	0.01mg/L以下
セレン	0.01mg/L以下
硝酸性窒素および亜硝酸性窒素	10mg/L以下
ふっ素	0.8mg/L以下
ほう素	1mg/L以下

別紙４

点検項目リスト

系統	設備、機器名称	形状・寸法	日常点検	週点検	月点検	３ヶ月点検	６ヶ月点検	１２ヶ月点検
１．旧埋立地浸出水（除鉄）処理系統								
	集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 3.16m^3/分×15m×15kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	除鉄浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　50mmφ			散気状態の確認（目視）			槽内確認（槽清掃時）
	除鉄原水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.65m^3/分×9m×2.2kW	異音・振動の確認					
	除鉄汚水計量設備	三角堰式 0.7mW×1.4mL×0.7mH	汚れ・損傷等の確認				計量槽内清掃	
	除鉄酸化槽曝気装置	多孔管式　50mmφ	散気状態の確認（目視）					
	除鉄酸化用ブロワ	ルーツ型ブロワ 2.64m^3/分×5.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め・フィルター点検		油脂補給	オイル交換
	除鉄凝集槽撹拌機	竪型緩速撹拌 50rpm×2.2kw	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検 油脂補給
	除鉄凝集沈殿槽掻寄機	中心駆動式 0.4kw	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		油脂補給	
	除鉄汚泥引抜ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 0.08m^3/分×0.1MPa×1.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検			
	除鉄中和槽撹拌機	竪型急速撹拌 300rpm×1.5kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	除鉄砂ろ過原水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.66m^3/分×15m×3.7kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	除鉄砂ろ過設備	全自動二層下降流圧力式 2.5mφ×3.4mH(直胴部)	異音・振動・漏れの確認					エア作動弁の動作確認
	除鉄砂ろ過塔点検歩廊	材質：一般構造用圧延鋼材			汚れ・錆び・損傷等の確認			
	除鉄空洗ブロワ	ルーツ型ブロワ 3.93m^3/分×5.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め・フィルター点検		油脂補給	オイル交換
	除鉄砂ろ過逆洗ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 2.94m^3/分×18m×18.5kW	異音・振動の確認					
	除鉄滅菌槽バッフル板	迂流板式 材質：SUS304					汚れ・錆び・損傷等の確認	
	除鉄放流ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.88m^3/分×10m×3.7kW	異音・振動の確認					
	除鉄滅菌設備	固形塩素剤流水接触式 充填量：60kg			汚れ・錆び・損傷等の確認			
	排風機	塩ビ製軸流ファン 200m^3/時×100Pa×0.4kw	異音・振動・汚れ・損傷等の確認					
	再利用水給水ポンプユニット	吐出圧カ一定水中給水型 0.1m3/分×30m X 1.5kw	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		各計器指示計確認			
	スケール分散剤溶解槽 (旧埋立地)	円筒竪型 FRP製　1.0m3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	スケール分散剤溶解槽撹拌機 (旧埋立地)	可搬式 300rpm×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	スケール分散剤注入ポンプ (旧埋立地)	直動ダイヤフラム式 150ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 100ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	硫酸注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 100ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	高分子凝集助剤注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 630ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	吊上装置				動作確認			
	吊上装置架台				汚れ・錆び・損傷等の確認			

点検項目リスト

系統	設備、機器名称	形状・寸法	日常点検	週点検	月点検	３ヶ月点検	６ヶ月点検	１２ヶ月点検
現埋立地浸出水（既設凝集～高度処理）処理系統								
	集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 3.44m^3/分×15m×15kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	不燃ごみ集水ピット集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.28m^3/分×19m×3.7kW	異音・振動の確認					
	No.1浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　50mmφ			異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認			槽内確認(槽清掃時)
	No.2浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　50mmφ			異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認			槽内確認(槽清掃時)
	No.1浸出水調整槽撹拌ブロワ	ルーツ型ブロワ 3.1m^3/分×5.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め・フィルター点検		油脂補給	オイル交換
	No.2浸出水調整槽撹拌ブロワ	ルーツ型ブロワ 4.9m^3/分×11.0kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め・フィルター点検		油脂補給	オイル交換
	排砂ポンプ	撹拌羽根付水中サンド 0.1m^3/分×10m×2.2kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	原水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.83m^3/分×10m×3.7kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	浸出水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.83m^3/分×8m×3.7kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	計量設備(計量・分配槽)	三角堰式 0.7mW×1.4mL×0.7mH	汚れ・損傷等の確認				三角堰清掃	
	砂ろ過原水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.82m^3/分×15m×5.5kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	砂ろ過設備	全自動二層下降流圧力式 2.8mφ×3.4mH(直胴部)	異音・振動・漏れの確認					エア作動弁の動作確認
	砂ろ過塔点検歩廊	材質：一般構造用圧延鋼材			汚れ・錆び・損傷等の確認			
	空洗ブロワ	ルーツ型ブロワ 4.92m^3/分×7.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め・フィルター点検		油脂補給	オイル交換
	砂ろ過逆洗ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 3.69m^3/分×20m×22kW	異音・振動の確認					
	空気圧縮機	圧力開閉式 25L/分×0.2kw	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		フィルター点検			
	苛性ソーダ貯留槽	円筒竪型 FRP製　0.5m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 20ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	ラインミキサー	スタテイックミキサー 200mmφ						
	放流ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 2.0m^3/分×8m×7.5kW	異音・振動の確認					
	滅菌設備	固形塩素剤流水接触式 充填量：70k質			汚れ・錆び・損傷等の確認			
	排風機	塩ビ製軸流ファン 200m^3/分×100Pa×0.4kW	異音・振動・汚れ・損傷等の確認					
	再利用水給水ポンプユニット	吐出圧力一定水中給水型 0.1m^3/分×30m×1.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		各計器指示計確認			
	脱水機	横型遠心脱水機 8.5m^3/時×18.5kW+3.7kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		油脂確認		Vベルト点検	油脂補給
	脱水機点検歩廊	材質：一般構造用圧延鋼材			汚れ・錆び・損傷等の確認			
	ケーキホッパ	電動カットゲート式鋼板製角型ホッパ（懸垂型） 有効容量：6m^3	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					
	排風機	塩ビ製軸流ファン 200m^3/分×100Pa×0.4kW	異音・振動・汚れ・損傷等の確認					
	スケール分散剤溶解槽 (現埋立地)	円筒竪型 FRP製　1.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	スケール分散剤溶解槽撹拌機 (現埋立地)	可搬式 300rpm×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	スケール分散剤注入ポンプ (現埋立地)	直動ダイヤフラム式 170ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	脱水助剤自動溶解槽	竪型円筒形タンク自動溶解式 1.7m^3(貯留時間2.5時間)	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	脱水助剤自動溶解槽撹拌機	竪型急速撹拌 295rpm×0.75kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	脱水助剤注入ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 25.8L/分×0.75kW×10m　インバータ駆動	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					
	汚泥貯留槽撹拌機	竪型急速撹拌機 20rpm×3.7kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認			槽内確認（槽清掃時） 油脂交換
	汚泥供給ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 8.5m3/時×10m×5.5kW　インバータ駆動	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認					
	洗浄水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.32m^3/分×11m×1.5kW	異音・振動の確認					
	脱水機分離水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.32m^3/分×15m×2.2kW	異音・振動の確認					
	生物汚泥返送ポンプ	陸上渦巻ポンプ 0.832m^3/分×11.2m×2.2kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認					
	凝集沈殿汚泥引抜ポンプ	陸上渦巻ポンプ 0.12m^3/分×8.2m×1.5kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認					
	調整槽ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 1.1m^3/分×9.5m×3.7kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	散気用ブロワ	ルーツブロワ 7.8m^3/分×15kW×60kPa	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め		油脂補給	オイル交換
	曝気ブロワ	ルーツブロワ 7.8m3/分×15kW×60kPa　インバータ駆動	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め		油脂補給	オイル交換
	既設沈殿槽汚泥掻寄機	中心駆動式 0.4kw	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		油脂補給	
	既設汚泥循環ポンプ	ルーツ型ポンプ PH50-JIS10K	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め		油脂補給	
	既設凝集沈殿槽汚泥掻寄機	ターンテーブル式	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		油脂補給	
	既設反応槽撹拌機	ラピフロックルーラ	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		油脂補給	撹拌羽根の点検 （槽内清掃時）
	既設ポリ鉄貯槽	円筒竪型　FRP製　6.0m^3+4.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	既設ポリ鉄注入ポンプ（A）	直動ダイヤフラムポンプ	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	既設ポリ鉄注入ポンプ（B）	直動ダイヤフラムポンプ	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	既設高分子凝集助剤自動溶解槽	竪型円筒形タンク（三槽仕切連続式） 有効容量1.0m3以上	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	既設高分子凝集助剤自動溶解槽撹拌機	竪型急速撹拌機	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認			撹拌羽根の点検
	既設高分子凝集助剤注入ポンプ	直動ダイヤフラムポンプ	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	既設苛性ソーダ貯槽	円筒竪型 FRP製　6.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	既設苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラムポンプ	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	
	不燃用スケール分散剤注入ポンプ	直動ダイヤフラムポンプ	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	空気圧縮機	**パッケージオイルフリーベビコン 75L/分×0.75kW**	**異音･振動･異臭･発熱･漏れの確認**		**フィルター点検、Vベルト点検**		**空気タンク安全弁点検**	
	吊上装置		異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		動作確認			
	吊上装置架台		異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		汚れ・錆び・損傷等の確認			

別紙４

点検項目リスト

系統	設備、機器名称	形状・寸法	日常点検	週点検	月点検	３ヶ月点検	６ヶ月点検	１２ヶ月点検
整備埋立地浸出水（カルシウム除去）処理施設								
	飛灰集水ピット集水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.28m^3/分×19m×3.7kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	地下水排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.17m3/分×25m×5.5kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	排砂ポンプ	撹拌羽根付水中サンド 0.1m^3/分×3m×2.2kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	カルシウム除去 浸出水調整槽撹拌装置	多孔管式　50mmφ	散気状態の確認（目視）					槽内確認(槽清掃時)
	カルシウム除去 浸出水調整槽撹拌ブロワ	ルーツ型ブロワ 1.05m^3/分×3.7kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		Vベルト点検・ボルト増締め・フィルター点検		油脂補給	オイル交換
	カルシウム除去 原水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.08m^3/分×8m×7.5kW	異音・振動の確認		各計器指示計確認			
	カルシウム除去 汚水計量設備	三角堰式 0.45mW×0.8mL X0.4mH			汚れ・損傷等の確認		三角堰清掃	
	混和槽	FRP製角型水槽　有効容量0.8m^3 幅0.8m×長1.3m×高さ1.0（有効水深0.8m)	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	混和槽撹拌機	竪型急速撹拌 300rpm×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	凝集槽撹拌機	竪型緩速撹拌 50rpm×0.4kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	凝集沈殿槽掻寄機	中心駆動型汚泥掻寄機 0.4kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		油脂補給	
	汚泥引抜ポンプ	一軸ネジ式ポンプ 4.2m^3/時×10m×1.5kW　インバータ駆動	異音・振動・発熱・漏れ等確認		各計器指示計確認			
	中和槽撹拌機	竪型急速撹拌 300rpm×0.4kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認					撹拌羽根の点検
	処理水移送ポンプ	水中汚水汚物ポンプ 0.09m^3/分×7m×0.75kW	異音・振動の確認					
	スケール分散剤溶解槽 (整備埋立地)	円筒竪型 FRP製　1.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	スケール分散剤溶解槽撹拌機 (整備埋立地)	可搬式 300rpm×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認			撹拌羽根の点検
	スケール分散剤注入ポンプ (整備埋立地)	直動ダイヤフラム式 170ml/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認				安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	炭酸ソーダ貯留槽	貯留サイロ：10m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	炭酸ソーダ自動溶解装置	竪型円筒形タンク自動溶解式 有効容量1.0m^3（貯留時間1.5時間）	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	炭酸ソーダ溶解用撹拌機	竪型急速撹拌 295rpm×0.75kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認			撹拌羽根の点検
	炭酸ソーダ注入ポンプ	一軸ネジポンプ 281L/分×10m×0.75kW　インバータ駆動	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		安全弁・背圧弁点検	
	空気圧縮機	圧力開閉式 240L/分×2.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		フィルター点検、Vベルト点検			
	苛性ソーダ貯留槽	円筒竪型 FRP製　8.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	苛性ソーダ注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 30mL/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	凝集剤(ポリ鉄)貯留槽	円筒竪型 FRP製　8.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	凝集剤(ポリ鉄)注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 20mL/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	硫酸貯留槽	円筒竪型 FRP製　8.0m^3	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	硫酸注入ポンプ(混和槽用)	直動ダイヤフラム式 940mL/分×0.2kw	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	硫酸注入ポンプ(中和槽用)	直動ダイヤフラム式 40mL/分×0.2kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	高分子凝集助剤 自動溶解槽	竪型円筒形タンク（三槽仕切連続式）自動溶解式 有効容量0.5m^{3}以上（貯留時間4時間以上）	汚れ・損傷・漏れの確認					警報用電極確認 （不具合時都度対応）
	高分子凝集助剤 自動溶解槽撹拌機	竪型急速撹拌 295rpm×0.75kW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認			撹拌羽根の点検
	高分子凝集助剤注入ポンプ	直動ダイヤフラム式 80mL/分×0.2kwW	異音・振動・異臭・発熱・漏れの確認		油脂確認		安全弁・背圧弁点検	オイル交換
	給水ユニット	単独交互式 0.1m^3/分×30m×1.1kW	異音・振動・発熱・漏れ等確認		各計器指示計確認			
	吊上装置				動作確認			
	吊上装置架台				汚れ・錆び・損傷等の確認			

別紙４

点検項目リスト

系統	設備、機器名称	形状・寸法	日常点検	週点検	月点検	３ヶ月点検	６ヶ月点検	１２ヶ月点検
旧埋立地浸出水処理施設（電気設備）								
	旧埋立地 浸出水処理施設制御盤		異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	旧埋立地 浸出水流入流量計	電磁流量計 200A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	除鉄放流水流量計	電磁流量計 100A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	酸化槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	除鉄中和槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	除鉄放流槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	旧埋立地 集水ピットレベルスイッチ	チルトフロート式 5点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	スケール分散剤溶解槽 レベルスイッチ(旧埋立地)	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	除鉄浸出水調整槽レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	除鉄砂ろ過原水槽 レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	除鉄処理水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	除鉄放流水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 4点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	積算機能付デジタルパネルメータ	デジタル指示計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	デジタルパネルメータ	デジタル指示計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	除鉄汚泥移送流量計	電磁流量計 40A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
現埋立地浸出水処理施設（電気設備）								
	現埋立地 浸出水処理施設制御盤		異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	現埋立地 浸出水流入流量計	電磁流量計 200A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	高度処理施設 放流流量計	電磁流量計 150A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	汚泥供給流量計	電磁流量計 125A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	砂ろ過原水槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	高度処理施設 放流槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	現埋立地 集水ピットレベルスイッチ	チルトフロート式 5点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	スケール分散剤溶解槽 レベルスイッチ(現埋立地)	リード式 4点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	浸出水調整槽（Ⅰ） レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	浸出水調整槽（Ⅱ） レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長7100mm)	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	砂ろ過原水槽 レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	処理水槽レベルスイッチ	チルトフロート式 5点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	放流槽レベルスイッチ	チルトフロート式 4点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	既設調整槽レベル計	投げ込み式 7600mm(計測長6200mm)	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	苛性ソーダ貯留槽 レベルスイッチ	電極式 4点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	浸出水沈砂槽 レベルスイッチ	チルトフロート式 2点	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	積算機能付 デジタルパネルメータ	デジタル指示計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	デジタルパネルメータ	デジタル指示計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	不燃物用流量計	電磁流量計 200A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	既設混和槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	既設処理流入流量計	電磁流量計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	既設生物汚泥移送流量計	電磁流量計 100A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	既設凝沈汚泥移送流量計	電磁流量計 50A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	汚泥貯留槽レベル計	投込み式水位計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	ホッパーレベル計	静電容量式レベルセンサ	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
整備埋立地浸出水処理施設（電気設備）								
	整備埋立地 浸出水処理施設制御盤		異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	スケール分散剤溶解槽 レベルスイッチ		異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	カルシウム処理水槽レベル計		異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃、汚れ、損傷等の確認			
	カルシウム処理水移送流量計	電磁流量計 50A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	カルシウム除去沈砂槽 レベルスイッチ		異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	飛灰用流量計	電磁流量計 200A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	カルシウム除去処理流入流量計	電磁流量計 40A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	カルシウム除去汚泥移送流量計	電磁流量計 40A	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	カルシウム除去浸出水調整槽 レベル計	投込み式水位計	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認		清掃			
	カルシウム除去混和槽pH計	落し込み式検出器	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			
	カルシウム除去中和槽pH計	浸漬型 超音波洗浄機付	異音・振動・発熱・漏れ等確認および各計器指示計の確認	Kcl確認	清掃、校正			