

秋田市立佐竹史料館 空気調和機フィルターBOX保守点検業務委託仕様書

本仕様書は、貴重な歴史資料の所蔵、展示等を行う博物館「秋田市立佐竹史料館」の空気調和機のフィルターBOX保守点検の実施にあたっての基準を定めたものである。

1 実施時期

- (1) 準備期間 令和8年3月12日(木)～15日(日)
- (2) 作業期間 令和8年3月16日(月)～19日(木)

なお、保守点検の実施時期は委託者の指示に従うこと。また、実施日程表を事前に提出すること。

2 業務内容

- (1) プレフィルター交換 … 8カ所
- (2) 中性能フィルター交換 … 8カ所
- (3) ケミカルフィルター交換 … 7カ所

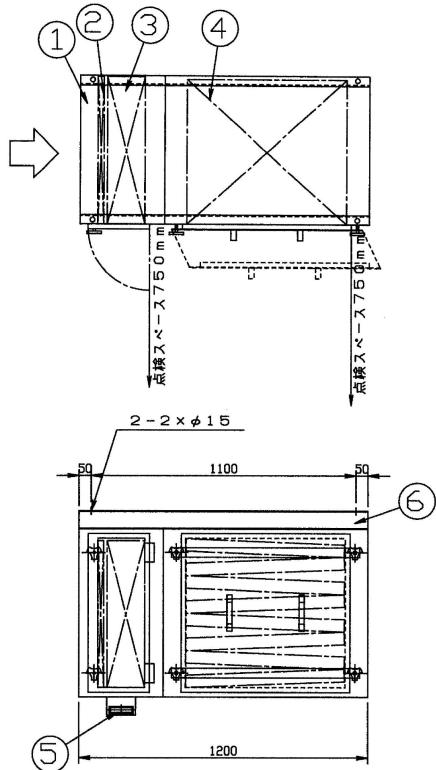
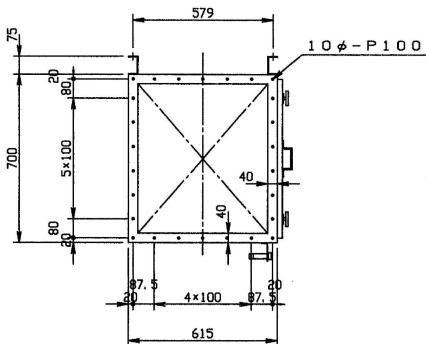
3 実施要領

保守点検の実施にあたっては、次の事項に留意すること。

- (1) フィルター取付、交換の際には空気調和機が停止した状態で行うこと。
- (2) 高所のフィルター取付、交換については脚立等の安全を確保し、保護具類を着用すること。
- (3) ろ材の交換を行う場所については委託者の指示に従うこと。
- (4) ケミカルフィルターの交換については環境測定により充填剤を選定し、事前に委託者に報告すること。
- (5) 火災、盗難、事故防止等に留意し、安全を最優先に作業すること。
- (6) 施設運営に支障がないよう、施設管理者とは十分に連絡を取りながら作業を進めること。
- (7) 事故が発生した場合は、直ちに緊急通報、委託者・関係各所へ緊急連絡等とともに、迅速・適切な措置を講じること。

4 報告書

保守点検終了後、受託者は点検報告書、作業状況写真を作成し、委託者へ速やかに提出すること。フィルターの処分については、マニフェストを添付すること。



PARTS NO 部番	DESCRIPTION 名 称	QTY 具数	MATERIAL / REMARKS 材 料 / 備 考
1	ケーシング	1	ガルバリウム鋼板 1.6t
2	ブレフィルタ	1	610X610X20t
3	蓄音防止フィルタ	1	610X610X150t +パッキン6mm
4	活性炭フィルタ	8	600X650X45t
5	差圧計 FR51HV	1	0~300Pa
6	天吊り架台	1	1式SS/塗装仕上げ

***アイフランジは付属しておりません**

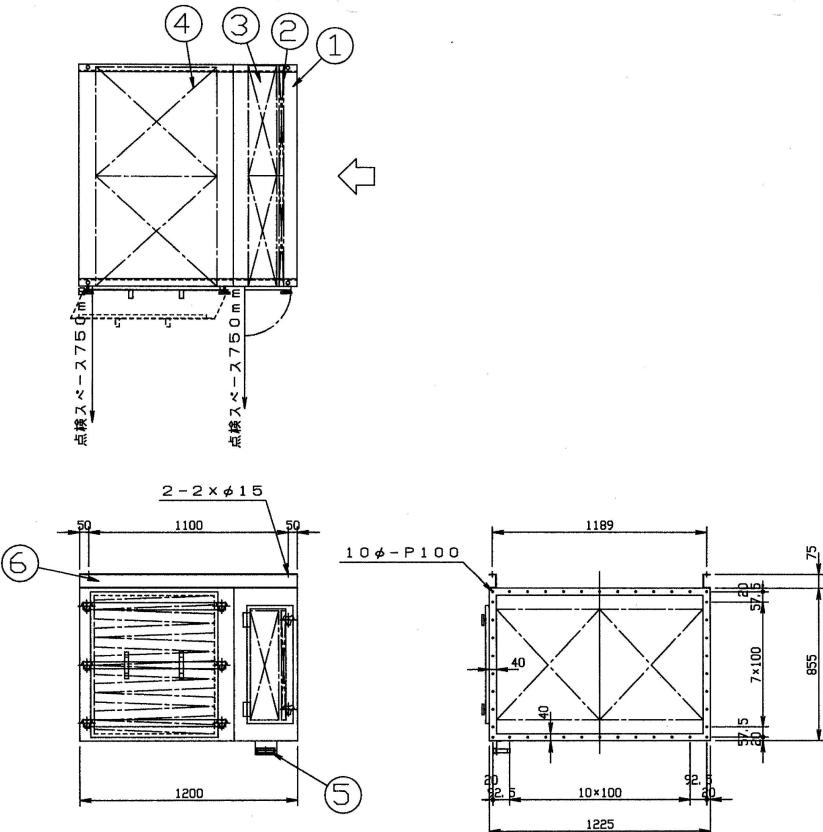
系統名	AF - 1
設置場所	
処理風量	1,680 CMH
ブレ	初期 20 Pa
圧力損失	最終 200 Pa
除塩	初期 30 Pa
圧力損失	最終 200 Pa
活性炭	初期 99 Pa
圧力損失	最終 325 Pa
効率	ブレ/塩濃度/77.7%
	除塩/比色法/90%
数	量 1 基

質 量	本体	約76KG
	ブレ	約1.0KG
	除塩	約5.0KG
	活性炭	約128KG

佐竹史料館建設機械設備工事

フィルタユニット外形図

DRAWING NO. KD-1667803 ①-2 ANGLE DRAWING
図面番号 第3角法



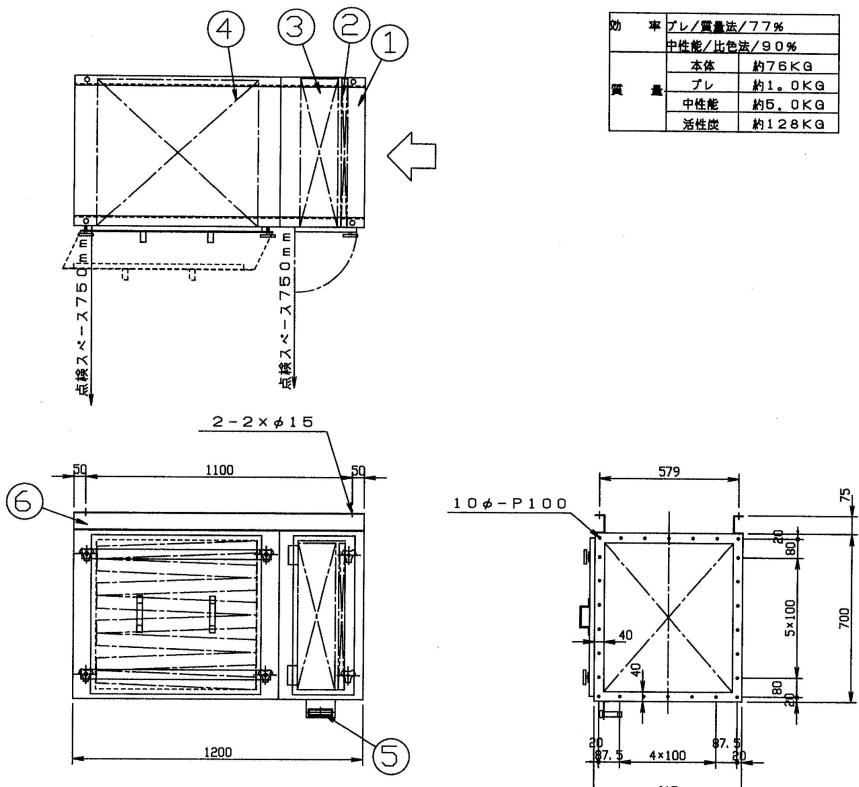
PARTS NO 部番	DESCRIPTION 名 称	QTY 個数	MATERIAL/REMARKS 材 料 / 備 考
1	ケーシング	1	ガルバリウム鋼板 1.6t
2	プレフィルタ	2	610×610×20t
3	埃害防止フィルタ	2	610×610×150t +パッキン6mm
4	活性炭フィルタ	2	20600×650×45t
5	差圧計 FR51HV	1	0~300Pa
6	天吊り架台	1	1式SS/塗装仕上げ

*アイフランジは付属しておりません

系統名	AF-4
設置場所	
処理風量	6,240CMH
プレ	初期 54Pa 最終 200Pa
圧力損失	初期 80Pa 最終 200Pa
除塵	初期 158Pa 最終 325Pa
活性炭	初期 77% 最終 90%
効率	プレ/質量法 除塵/比色法
数量	1基

質 量	本体 約168KG
	プレ 約2.0KG
	除塵 約10KG
	活性炭 約320KG

佐竹史料館建設機械設備工事



ARTS NO 部番	DEBOSRIPTION 名 称	QTY 員数	MATERIAL/REMARKS 材 料 / 備 考
1	ケーシング	1	ガルバリウム鋼板 1.6t
2	プレフィルタ	1	610X610X20t
3	中性能フィルタ	1	610X610X150t +パッキン6mm
4	活性炭フィルタ	8	600X650X45t
5	差圧計 FR51HV	1	0~300Pa
6	天吊り架台	1	1式SS/塗装仕上げ

*アイフランジは付属しておりません

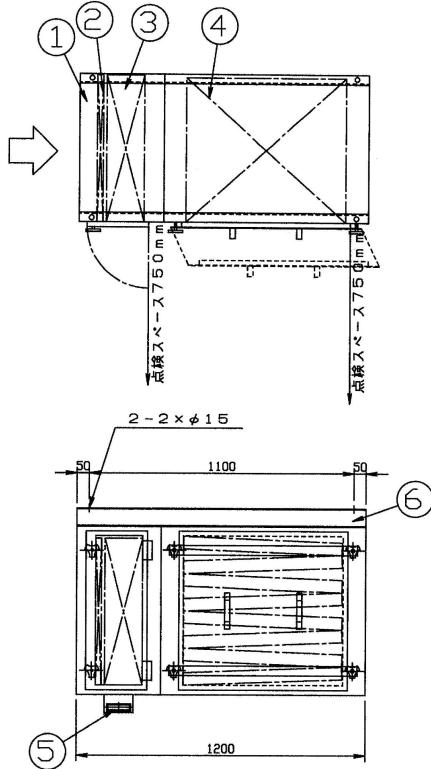
系統名	AF-2	系統名	AF-3
設置場所		設置場所	
処理風量	2,450CMH	処理風量	2,350CMH
プレ	初期 40Pa	プレ	初期 38Pa
圧力損失	最終 200Pa	圧力損失	最終 200Pa
中性能	初期 48Pa	中性能	初期 46Pa
圧力損失	最終 200Pa	圧力損失	最終 200Pa
活性炭	初期 194Pa	活性炭	初期 182Pa
圧力損失	最終 325Pa	圧力損失	最終 325Pa
改量	1 基	改量	1 基

系統名	AF-6	系統名	AF-7
設置場所		設置場所	
処理風量	2,390CMH	処理風量	2,090CMH
プレ	初期 39Pa	プレ	初期 34Pa
圧力損失	最終 200Pa	圧力損失	最終 200Pa
中性能	初期 46Pa	中性能	初期 37Pa
圧力損失	最終 200Pa	圧力損失	最終 200Pa
活性炭	初期 187Pa	活性炭	初期 144Pa
圧力損失	最終 325Pa	圧力損失	最終 325Pa
改量	1 基	改量	1 基

佐竹史料館建設機械設備工事

フィルタユニット外形図 10W10H
DRAWING NO. KD-1667803 ②-3 ANGLE DRAWING
図面番号 第3角法

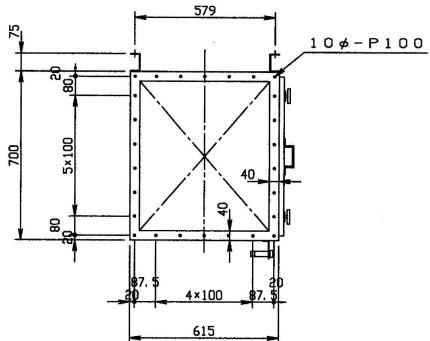
効率	プレ/質量法/77%
	中性能/比色法/90%
質量	本体 約76KG
	プレ 約1.0KG
	中性能 約5.0KG
	活性炭 約128KG

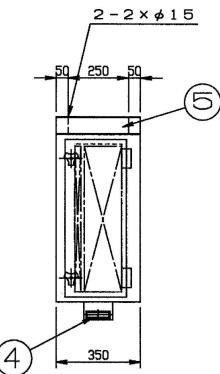
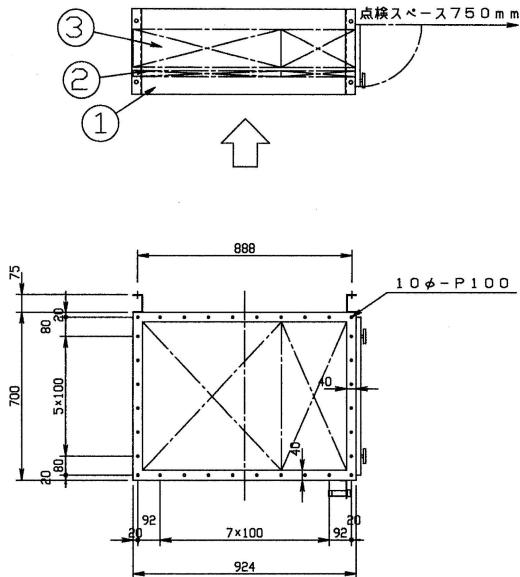


PARTS NO	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL / REMARKS	
			部番	名 称
1	ケーシング	1	ガルバリウム鋼板 1.6t	
2	プレフィルタ	1	610X610X20t	
3	中性能フィルタ	1	610X610X150t +パッキン6mm	
4	活性炭フィルタ	8	600X650X45t	
5	差圧計 FR51HV	1	0~300Pa	
6	天吊り架台	1	1式SS/塗装仕上げ	

*アイフランジは付属しておりません

系統名	A F - 5
設置場所	
処理風量	2,300CMH
プレ	初期 38Pa
圧力損失	最終 200Pa
中性能	初期 44Pa
圧力損失	最終 200Pa
活性炭	初期 178Pa
圧力損失	最終 325Pa
数 量	1 基





PARTS NO 部番	DESCRIPTION 名 称	QTY 數量	MATERIAL/REMARKS 材 料 / 備 考	
			材 料	備 考
1	ケーシング	1	ガルバリウム鋼板 1.6 t	
2	プレフィルタ	1	610×610×20 t	
		1	305×610×20 t	
3	監査防止フィルタ	1	610×610×150 t +パッキン 6 mm	
		1	305×610×150 t +パッキン 6 mm	
4	差圧計 FR51HV	1	0~500 Pa	
5	天吊り架台	1	式 SS/塗装仕上げ	

*アイフランジは付属しておりません

系統名	AF-8
設置場所	
処理風量	3,570 CMH
プレ	初期 35 Pa
圧力損失最終	200 Pa
除塩	初期 61 Pa
圧力損失最終	294 Pa
効率	プレ/質量法/77% 除塩/比色法/90%
数	1 基

質量	本体	約35 kg
	プレ	約2.0 kg
	除塩	約8.0 kg

佐竹史料館建設機械設備工事

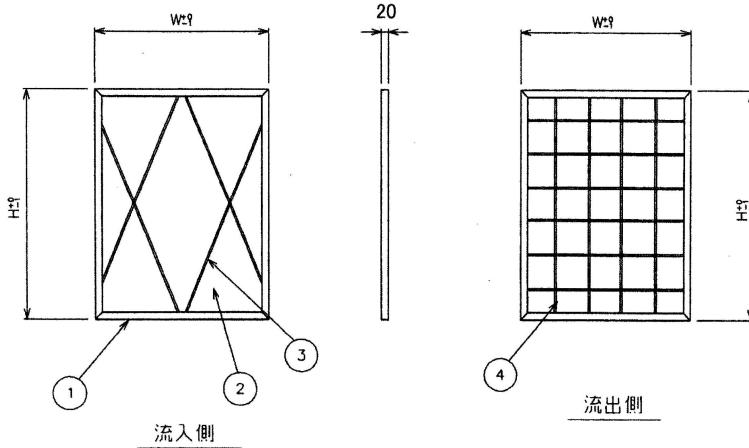
フィルタユニット外形図

15W10H

DRAWING NO.
図面番号 KD-1667801

ANGLE DRAWING
第3角法

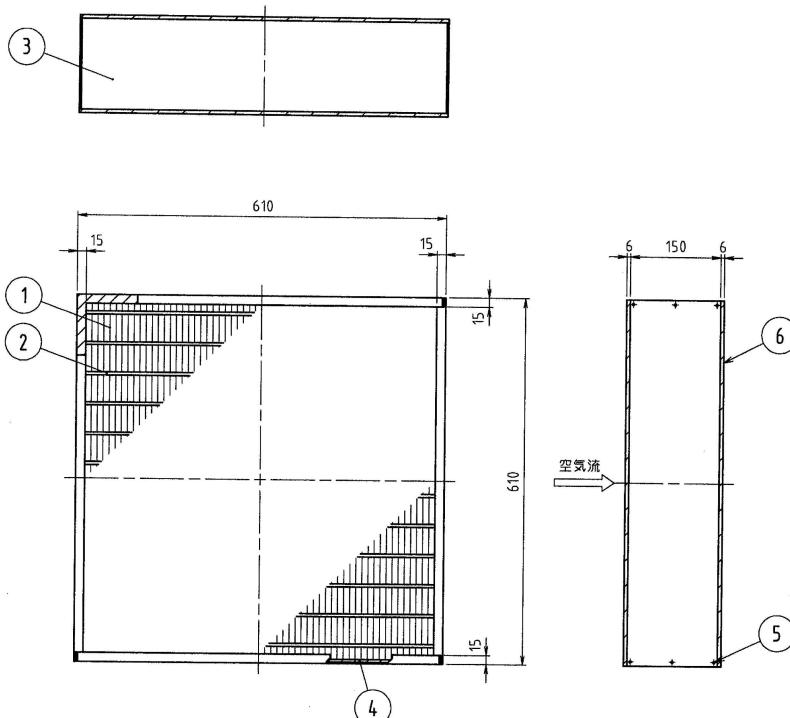
A3-10-0364



PARTS NO. 部番	DESCRIPTION 名 称	QTY 員 数	MATERIAL 材 料	REMARKS 備 考
①	フィルタ外枠	1	アルミ	
②	フィルタろ材	1	不織布	
③	山形押え	2	SS	ø2.5
④	イグタ	1	SS	ø2.5

仕 様		
型番	DMF-K75	
圧力損失	60 ~ 200 Pa(V=2.5m/s)	
捕集効率	77% (質量法)	
W(mm)	H(mm)	処理風量(CMM)
610	610	56
605	305	28

プレフィルター外形図		FILT-P
DRAWING NO. 図 番	A3-10-0364B	ANGLE DRAWING 第 3 角法

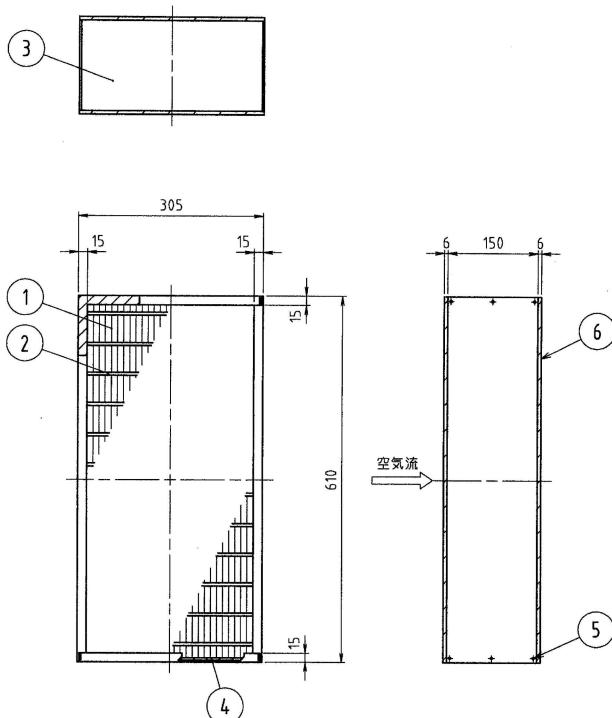


仕様	
品名	ミラパックS
型式	MPE-S9-661Z
外形寸法	610W×610H×150D
定格風量	56 m3/min
平均捕集率	0.4 μm 85 %以上 0.7 μm 90 %以上 比色法 90 %以上
圧力損失	初期 80 Pa 最終 294 Pa
使用限界温度	60 °C (連続)
使用限界湿度	95 %RH

ガスケット貼付指示				
位置	なし	上流	下流	両面
n	0	1	1	2

品番	部品名	材質	数量	備考
1	ろ材	グラスファイバー	試	ワイヤーブルーフ
2	コード	ポリメチル樹脂	試	
3	セメント	亜鉛鉄板	試	
4	シール材	グラスファイバー	試	
5	リベット	アルミニウム	試	
6	ガスケット	クロロアレンゴム	n式	

名称	ミラパックS	種別	PU
	MPE-S9-661Z	類別	UF
	外形寸法図		
図番	A3-245521	取納	△
		ACM	

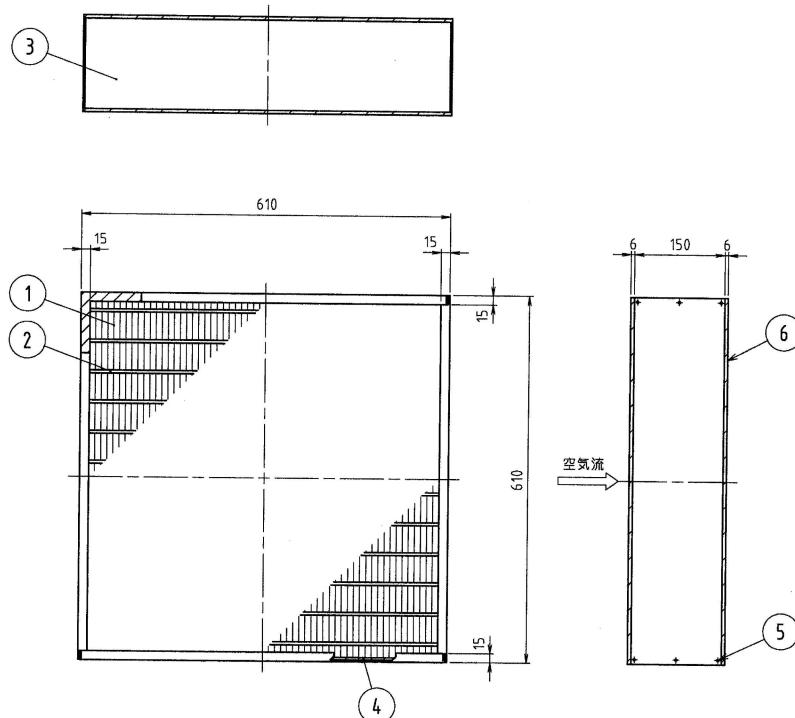


仕様	
品名	ミラックS
型式	MPE-S9-361Z
外形寸法	305W×610H×15D
定格風量	28 m ³ /min
平均捕集率	0.4μm 85 %以上 0.7μm 90 %以上
比色法	90 %以上
初期圧力損失	80 Pa
最終圧力損失	294 Pa
使用限界温度	60 ℃(連続)
使用限界湿度	95 %RH

ガスケット貼付指示				
位置	なし	上流	下流	両面
n	0	1	1	2

品番	部品名	材質	数量	備考
1	ろ材	グラスファイバー	試	ワーテーブル
2	ビード	アットメント樹脂	試	
3	セメント	亜鉛鉄板	試	
4	シール材	グラスファイバー	試	
5	リバット	アルミ+ステン	試	
6	ガスクレ	900アレンスボンツ	n式	

名称	ミラックS	種別	PU
	MPE-S9-361Z	類別	
	外形寸法図	UF	
図番	A3-245522	取納	
		ACM	



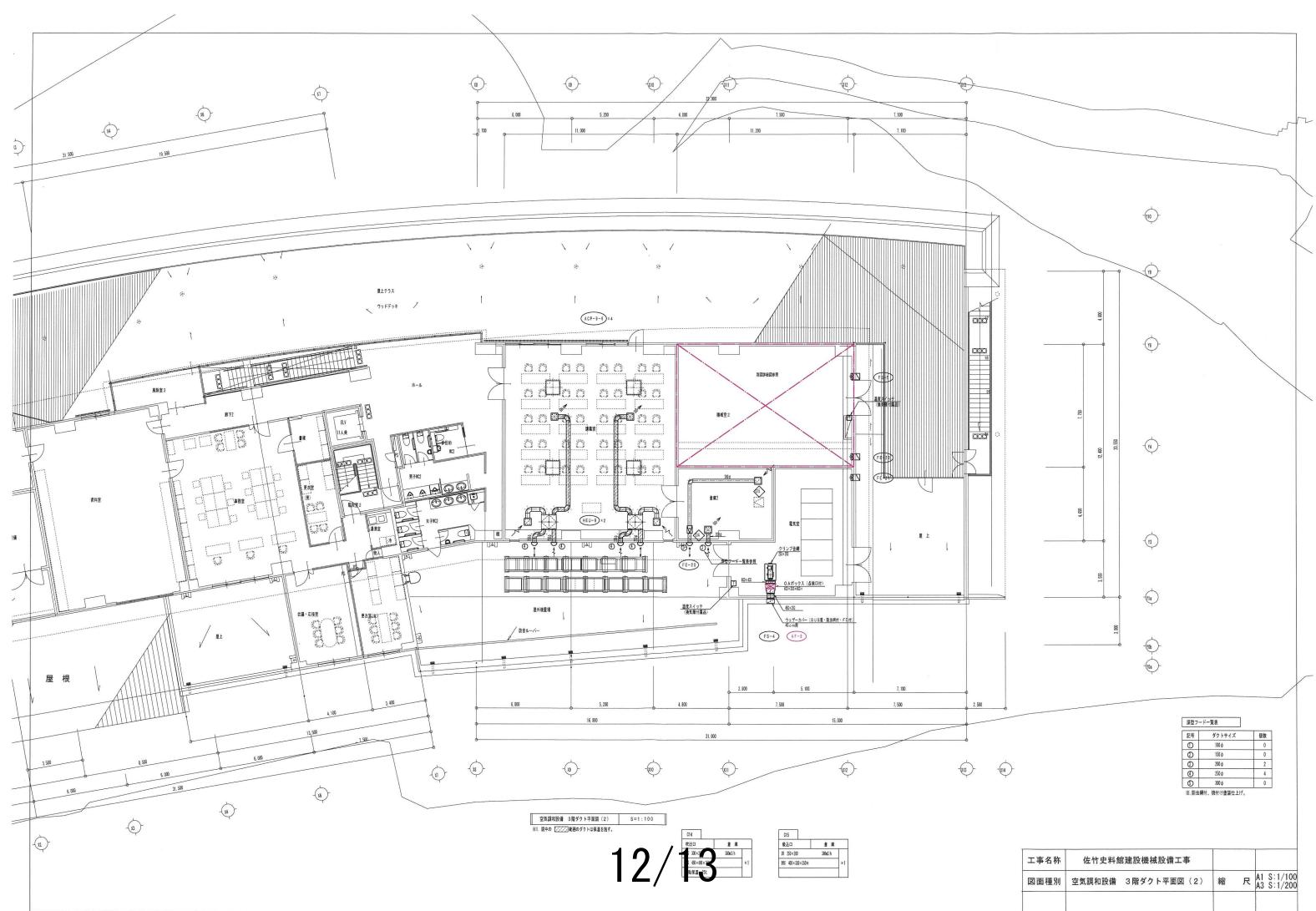
仕様	
品名	ミラパック
型式	MPE-A9-661Z
外形寸法	610W×610H×150D
定格風量	56 m ³ /min
平均捕集率	0.4μm 85 %以上 0.7μm 90 %以上 比色法 90 %以上
圧力損失	初期 80 Pa 最終 294 Pa
使用限界温度	60 ℃(連続)
使用限界湿度	95 %RH

ガスケット貼付指示				
位置	なし	上流	下流	両面
n	0	1	1	2

品番	部品名	材質	数量	備考
1	ろ材	グラスファイバー	試	ワイヤーフォーブ
2	ビード	アルミニウム樹脂	試	
3	ビード	亜鉛鉄板	試	
4	シール材	グラスファイバー	試	
5	リバット	アルミ+スチール	試	
6	ガスケット	クロアレンスポンジ	n式	

名称	ミラパック	種別	PU
	MPE-A9-661Z	類別	UF
		外寸法図	
図番	A3-245485	取納	ACM
		△	





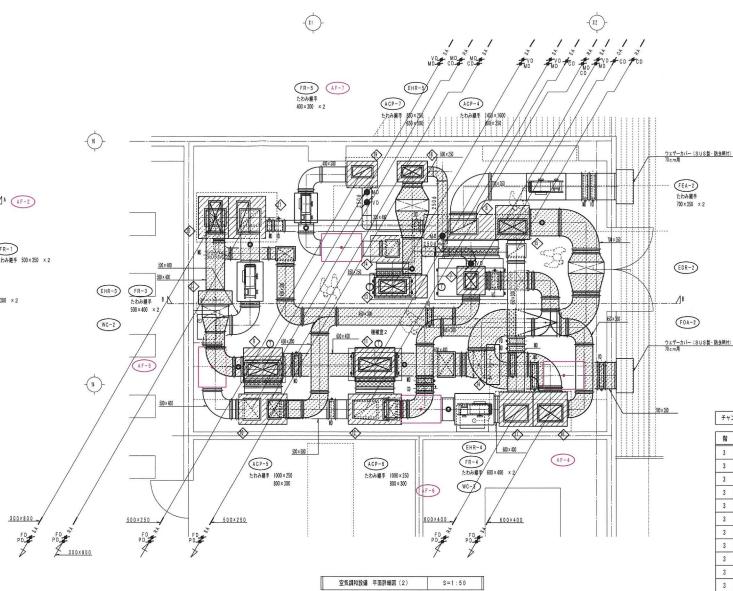
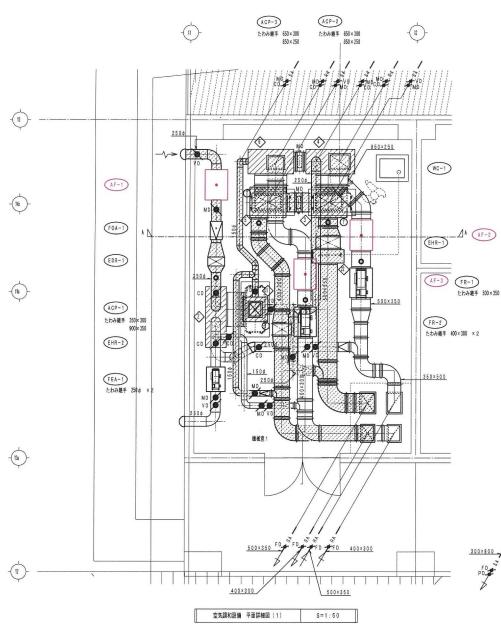


図1. 図中の (1) は風量測定口を示す。
 (2) は平均速度計を示す。
 (3) は熱線式ドクトルの位置を示す。

