

設 計 書

予算項目	管渠建設事業費 委託料
委託番号	委託第56号

課 長	参 事	係 長	副務者	検 算	主務者(監督員)

年 度	令和8年度	作 成 年 月 日	令和8年7月14日	履行期間	から 令和8年11月6日 まで
委 託 名	下水道資材価格等市況調査業務委託(旭川東幹線)				
委託場所	秋田市中通三丁目地内ほか			契約者	
設計金額	金 円也				
財源区分	国 補 ・ 県 補 ・ [市 単]				

費 用 内 訳				業 務 概 要	
		設 計 額 (円)		下水道資材価格等市況調査業務 1式(対象資材109点)	
	業 務 価 格				
	消費税等相当額				
	業 務 委 託 費				
				副務者 (職名)氏名	
				主務者(監督員) (職名)氏名	

令和8年度 下水道資材価格等市況調査業務委託仕様書

1 適用範囲

本仕様書は、秋田市上下水道局が実施する下水道資材価格等市況調査業務（以下、「本業務」という。）の委託に適用する。

2 通則

本業務の遂行にあたっては、委託契約書によるほか、本仕様書によるものとする。

3 業務上の疑義

受託者は、本業務の実施にあたり業務内容に疑義を生じた場合は、速やかに委託者と協議し、その指示を受けなければならない。

4 守秘義務

受託者は、本業務の遂行上知り得た事項を委託者の許可なく公表または他に引用してはならない。

5 管理技術者

- (1) 受託者は、本業務の遂行上の管理を行う管理技術者を定め、委託者に通知しなければならない。
- (2) 管理技術者は委託者の指示に従い、業務に関する一切の事項を処理するものとする。
- (3) 管理技術者は、完了検査に際して成果品及びその他関係資料を持参し、検査に立ち会わなければならない。

6 提出書類

- (1) 受託者は、下記書類を委託者に提出しなければならない。

様式名	あて先	提出期限	部数
業務着手届	委託者	契約後 3 日以内	1
管理技術者通知書	〃	〃	1
〃 経歴書	〃	〃	1
業務完了報告書	〃	業務完了の日	1
業務計画書	〃	契約後 5 日以内	1
業務成果品納入書	〃	納入の時	1

- (2) 前項提出書類のうち、業務着手届には、工程表（業務詳細内容）と管理技術者通知書及び経歴書を添えて提出するものとする。

7 目的

本業務は、秋田市上下水道局が実施する公共事業の工事費積算に用いる各種下水道資材単価を決定するための基礎資料として、秋田市内における市場での実勢価格を資材別に把握することを目的とする。

8 調査品目

- (1) 調査品目は、別紙（市況調査資材等一覧表）の資材について行うこととするが、調査途中で仕様等が変更となる場合は、協議のうえ決定するものとする。
- (2) 委託者は、調査品目のうち、個別の仕様書等が必要な品目については、契約締結後に受託者へ提示する。

9 調査事項

- (1) 全資材とも現場着の実勢価格を調査し、原則として消費税相当分を含まない価格で報告すること。
- (2) 調査にあたっては、販売実績のあるものを明確化し適法かつ適正な状態での取引におけるものを対象とする。（生産がないあるいは在庫品だが全く販売実績がないものについてはその旨を回答するなど注意書きなどで徹底すること）また、調査品目のうち資材価格を決定できないものがあった場合は、その理由を委託者が指示する方法により報告すること。

10 調査時期

本業務の調査期間は8月中旬から11月上旬とする。

11 成果品

- (1) 受託者は、成果品の提出に際し、成果品一覧表を添付するものとする。
- (2) 成果品は、委託者の所有とし、委託者の承諾を受けないで使用したり、他人に公表、貸与等をしてはならない。

12 手直し

受託者は、業務が完了したとき、自己の責に帰すべき理由による成果品の不良箇所が発見された場合は、速やかに訂正、補足もしくはその他の処置を行わなければならない。

13 報告書

- (1) 調査価格は、別紙（市況調査資材等一覧表）に記入（入力）するものとし、これによれない場合は事前に委託者と協議しなければならない。
- (2) 報告書の製本についてはA4版とする。
- (3) 業務完了報告書の提出部数は各2部とする。

14 成果品の提出先

成果品の提出先は、秋田市上下水道局下水道整備課とする。

業務委託費内訳表

1 式当たり

項目 工種 種別 細目 規格	数 量	単位	単 価	変化率	金 額	摘 要
市況調査業務						
計画	1	式				単価表－1
調査	1	式				単価表－2
集計	1	式				単価表－3
報告書作成	1	式				単価表－4
審査	1	式				単価表－5
直接経費	1	式				
その他原価						
一般管理費等						
業務価格						
消費税等相当額						
業務委託費						

単 価 表 -1

1 式当たり

項 目	規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
計画		1	式			
技師(A)			人			
技師(B)			人			
合計						

単 価 表 -2

1 式当たり

項 目	規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
調査		1	式			
技師(A)			人			
技師(B)			人			
技師(C)			人			
技術員			人			
合計						

単 価 表 -3

1 式当たり

項 目	規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
集計・分析		1	式			
技師(A)			人			
技師(B)			人			
技師(C)			人			
技術員			人			
合計						

単 価 表 -4

1 式当たり

項 目	規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
報告書作成		1	式			
技師(C)			人			
技術員			人			
合計						

単 価 表 -5

1 式当たり

項 目	規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
審査		1	式			
技師(A)			人			
合計						

市況調査資料等一覧表

No.	大分類	中分類	小分類	単位	数量	備考	調査区分
1	シールドマシン	泥土圧式シールドマシン	シールドマシン外径φ3,130	式	1		材料費
2	RCセグメント	二次覆工省路型RCセグメント	【RC-TYPE1-1】 外径φ3,000mm B=1,000mm(土被り小区間 標準)	Ring			材料費
3	RCセグメント	二次覆工省路型RCセグメント	【RC-TYPE1-2】 外径φ3,000mm B=1,000mm(土被り小区間 ST接続部(坑口側))	Ring			材料費
4	RCセグメント	二次覆工省路型RCセグメント	【RC-TYPE1-3】 外径φ3,000mm B=1,000mm(土被り小区間 ST接続部(切羽側))	Ring			材料費
5	RCセグメント	二次覆工省路型RCセグメント	【RC-TYPE2-1】 外径φ3,000mm B=1,000mm(土被り大区間 標準)	Ring			材料費
6	RCセグメント	二次覆工省路型RCセグメント	【RC-TYPE2-2】 外径φ3,000mm B=1,000mm(土被り大区間 ST接続部(坑口側))	Ring			材料費
7	RCセグメント	二次覆工省路型RCセグメント	【RC-TYPE2-3】 外径φ3,000mm B=1,000mm(土被り大区間 ST接続部(切羽側))	Ring			材料費
8	鋼製セグメント	急曲線部鋼製セグメント	【急曲線ST-TYPE1】 外径φ3,000mm B=300mm	Ring			材料費
9	鋼製セグメント	急曲線部鋼製セグメント	【急曲線ST-TYPE2】 外径φ2,980mm B=300mm	Ring			材料費
10	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE1-1】 外径φ3,000mm B=1,000mm (隣接部)	Ring			材料費
11	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE1-2】 外径φ3,000mm B=1,000mm (柱部)	Ring			材料費
12	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE1-3】 外径φ3,000mm B=1,000mm (開口部)	Ring			材料費
13	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE2】 外径φ3,000mm B=1,000mm (主桁t=16mm)	Ring			材料費
14	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE3-1】 外径φ3,000mm B=1,000mm (隣接部)	Ring			材料費
15	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE3-2】 外径φ3,000mm B=1,000mm (柱部)	Ring			材料費
16	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE3-3】 外径φ3,000mm B=1,000mm (開口部)	Ring			材料費
17	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE4】 外径φ3,000mm B=1,000mm (主桁t=14mm)	Ring			材料費
18	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-1】 外径φ2,980mm B=300mm (隣接部 甲組、乙組)	Ring			材料費
19	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-2】 外径φ2,980mm B=300mm (柱部 乙組)	Ring			材料費
20	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-3】 外径φ2,980mm B=300mm (柱部 甲組、乙組)	Ring			材料費
21	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-4】 外径φ2,980mm B=300mm (開口部 甲組、乙組)	Ring			材料費
22	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-5】 外径φ2,980mm B=300mm (開口部 乙組)	Ring			材料費
23	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-6】 外径φ2,980mm B=300mm (柱部 甲組)	Ring			材料費
24	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE5-7】 外径φ2,980mm B=300mm (隣接部 乙組)	Ring			材料費
25	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE6】 外径φ3,000mm B=1,000mm (3本主桁t=14mm)	Ring			材料費
26	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE7-1】 外径φ3,000mm B=300mm (隣接部)	Ring			材料費
27	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE7-2】 外径φ3,000mm B=300mm (柱部)	Ring			材料費
28	鋼製セグメント	開口部鋼製セグメント	【開口部ST-TYPE7-3】 外径φ3,000mm B=300mm (開口部)	Ring			材料費
29	可とうセグメント	発達部・到達部	外径φ3,000mm B=500mm	Ring	2		材料費
30	セグメントシール材	RCセグメント用	外径φ3,000mm	m	1		材料費
31	セグメントシール材	鋼製セグメント用	外径φ3,000mm、外径φ2,980mm	m	1		材料費
32	目地コーキング材			m	1		材料費
33	坑口エントランスパッキン	発達立坑エントランス	マシン外径φ3,130mm	個	1		材料費
34	坑口エントランスパッキン	到達立坑エントランス	マシン外径φ3,130mm	個	1		材料費
35	材料台車	シールド工事用		台	1		材料費
36	天井走行クレーン	シールド工事用		基	1		材料費
37	裏込注入材	シールド工事用		m3	1		材料費
38	裏込・添加材注入設備	シールド工事用		台	1		材料費
39	粘性低下材	シールド工事用		t	1		材料費
40	防音ハウス	シールド工事用	Aタイプ	式	1		材料費
41	コンクリート吹付工	二次覆工用	TDRライニングショット工法	式	1		材料費・歩掛
42	急曲線補助工		クレーショック・ミニパッカー工法	式	1		材料費・歩掛
43	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 2推進工 (SPφ1,600、FRPMφ1,350mm)	式	1		材料費・歩掛
44	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 4推進工 (SPφ600、VUφ400mm)	式	1		材料費・歩掛
45	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 5推進工 (SPφ1,600、FRPMφ1,350mm)	式	1		材料費・歩掛
46	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 6推進工 (SPφ1,600、FRPMφ1,350mm)	式	1		材料費・歩掛
47	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 7推進工 (SPφ800、VUφ600mm)	式	1		材料費・歩掛
48	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 12推進工 (SPφ1,600、FRPMφ1,350mm)	式	1		材料費・歩掛
49	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 1-1推進工 (SPφ800、VUφ600mm)	式	1		材料費・歩掛
50	鋼製さや管推進工	ベビーモール工法	No. 1-5推進工 (SPφ800、VUφ600mm)	式	1		材料費・歩掛
51	多段式組立マンホール	4号組立マンホール	No. 2接続人孔	式	1		材料費
52	多段式組立マンホール	4号組立マンホール	No. 6接続人孔	式	1		材料費
53	多段式組立マンホール	4号組立マンホール	No. 9特殊人孔	式	1		材料費
54	多段式組立マンホール	4号組立マンホール	No. 12接続人孔	式	1		材料費
55	多段式組立マンホール	3号組立マンホール	No. 1-2人孔	式	1		材料費
56	組立マンホール	1号組立マンホール	連結直壁 (Ⅱ種)	個	1		材料費
57	組立マンホール	1号組立マンホール	連結直壁 (Ⅲ種)	個	1		材料費
58	組立マンホール	1号組立マンホール	直壁ブロックH=1800 (Ⅲ種)	個	1		材料費
59	組立マンホール	1号組立マンホール	直壁ブロックH=1800 (Ⅱ種)	個	1		材料費
60	組立マンホール	1号組立マンホール	直壁ブロックH=1500 (Ⅱ種)	個	1		材料費
61	組立マンホール	2号組立マンホール	底板ブロック (Ⅱ種)	個	1		材料費
62	組立マンホール	2号組立マンホール	躯体ブロックH=2400 (Ⅱ種)	個	1		材料費
63	組立マンホール	4号組立マンホール	底板ブロック (Ⅲ種)	個	1		材料費
64	組立マンホール	4号組立マンホール	躯体ブロックH=2400 (Ⅲ種)	個	1		材料費
65	組立マンホール	4号組立マンホール	直壁ブロックH=2400 (Ⅱ種)	個	1		材料費

No.	大分類	中分類	小分類	単位	数量	備考	調査区分
66	FRP製中間スラブ	φ 900-φ 600		個	1		材料費
67	FRP製中間スラブ	φ 1200-φ 600		個	1		材料費
68	FRP製中間スラブ	φ 1800-φ 600		個	1		材料費
69	排気防臭中蓋	φ 600用		個	1		材料費
70	排気防臭中蓋	φ 900-φ 600用		個	1		材料費
71	マンホール用可とう継手	HP φ 600用		個	1		材料費
72	コンクリートスラブ	No. 4人孔 (分水E)	L=3800×B=2200、L=3800×B=2000	式	1		材料費
73	コンクリートスラブ	No. 7人孔 (分水J)	φ 3800/2	式	1		材料費
74	コンクリートスラブ	No. 9人孔 (分水K)	L=5000×B=2100	式	1		材料費
75	コンクリートスラブ	No. 1-1人孔 (分水A)	L=2800×B=1900	式	1		材料費
76	コンクリートスラブ	No. 1-5人孔 (分水B)	L=3300×B=2400	式	1		材料費
77	角落し	No. 4人孔 (分水E)		式	1		材料費
78	角落し	No. 7人孔 (分水J)		式	1		材料費
79	角落し	No. 9人孔 (分水K)		式	1		材料費
80	角落し	No. 1-1人孔 (分水A)		式	1		材料費
81	角落し	No. 1-5人孔 (分水B)		式	1		材料費
82	角落し用受枠	No. 4人孔 (分水E)		式	1		材料費
83	角落し用受枠	No. 7人孔 (分水J)		式	1		材料費
84	角落し用受枠	No. 9人孔 (分水K)		式	1		材料費
85	角落し用受枠	No. 1-1人孔 (分水A)		式	1		材料費
86	角落し用受枠	No. 1-5人孔 (分水B)		式	1		材料費
87	マンホール蓋	グレート式鉄蓋	φ 600 (T-14)	個	1		材料費
88	マンホール蓋	グレート式鉄蓋	φ 600 (T-25)	個	1		材料費
89	マンホール蓋	グレート式鉄蓋	φ 900-φ 600 (T-14)	個	1		材料費
90	マンホール蓋	グレート式鉄蓋	φ 900-φ 600 (T-25)	個	1		材料費
91	マンホール用足掛金物	現場打用 (あと施工用)	W=400	個	1		材料費
92	ライナープレート	No. 4矩形ライナープレート	L7459×B4162 補強リング込、設置手間込	式	1		材料費・歩掛
93	ライナープレート	No. 7円形ライナープレート	φ 4300 補強リング込、設置手間込	式	1		材料費・歩掛
94	ライナープレート	No. 9矩形ライナープレート	L7459×B5575 補強リング込、設置手間込	式	1		材料費・歩掛
95	ライナープレート	No. 1-1矩形ライナープレート	L6517×B3534 補強リング込、設置手間込	式	1		材料費・歩掛
96	ライナープレート	No. 1-5矩形ライナープレート	L4162×B2749 補強リング込、設置手間込	式	1		材料費・歩掛
97	鋼製ケーシング	No. 12鋼製ケーシング	φ 2500、H=15.552 ケコムカッティングロック工法	式	1		材料費・歩掛
98	高圧噴射攪拌工法	No. 1超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
99	高圧噴射攪拌工法	No. 2超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
100	高圧噴射攪拌工法	No. 3超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
101	高圧噴射攪拌工法	No. 5超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
102	高圧噴射攪拌工法	No. 6超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
103	高圧噴射攪拌工法	No. 8超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
104	高圧噴射攪拌工法	No. 9超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
105	高圧噴射攪拌工法	No. 10超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
106	高圧噴射攪拌工法	No. 11超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
107	高圧噴射攪拌工法	No. 12超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
108	高圧噴射攪拌工法	No. 13超大口径高圧噴射攪拌工法	JETCRET-N工法	式	1		材料費・歩掛
109	圧入オープンケーソン工法	No. 13到達立坑		式	1		材料費・歩掛